



UNIVERSIDAD NACIONAL DE LOJA
MODALIDAD DE ESTUDIOS A DISTANCIA
CARRERA DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA

**Determinación del costo de las líneas de suelas de la empresa
Inducalsa, ubicada en la provincia de Pichincha del cantón
Quito, periodo Marzo de 2013.**

Tesis previa a obtener el título
de Ingeniero en Contabilidad y
Auditoría. CPA

AUTOR
SABINO BENEDICTO GURUMENDI ZAMBRANO

DIRECTORA
MGTR. MARIA DEL ROCIO DELGADO GUERRERO.

LOJA - ECUADOR
2014

**MG. MARIA DEL ROCIO DELGADO GUERRERO, DOCENTE DE LA
UNIVERSIDAD NACIONAL DE LOJA, MODALIDAD DE ESTUDIOS A
DISTANCIA Y DIRECTORA DE TESIS.**

CERTIFICA:

Que el presente trabajo denominado: **“DETERMINACION DEL COSTO
DE LAS LINEAS DE SUELAS DE LA EMPRESA INDUCALSA,
UBICADA EN LA PROVINCIA DE PICHINCHA DEL CANTON QUITO,
PERIODO MARZO DE 2013”**, realizado por el aspirante **SABINO
BENEDICTO GURUMENDI ZAMBRANO**, previo a optar el título de
Ingeniero en Contabilidad y Auditoría, CPA., ha sido dirigido y revisado
durante todo el proceso de Investigación por mi persona, cumpliendo con
los requisitos establecidos para la graduación, por lo que autorizo su
presentación ante el respectivo Tribunal de Grado.

Loja, Julio del 2014


Mg. María del Rocio Delgado Guerrero
DIRECTORA DE TESIS

AUTORIA

Yo, **SABINO BENEDICTO GURUMENDI ZAMBRANO**, declaro ser autor del presente trabajo de tesis y eximo expresamente a la Universidad Nacional de Loja y a sus representantes jurídicos de posibles reclamos o acciones legales, por el contenido de la misma.

Adicionalmente acepto y autorizo a la Universidad Nacional de Loja, la publicación de mi tesis en el Repositorio Institucional-Biblioteca Virtual.

Autor: Sabino Benedicto Gurumendi Zambrano


Firma: _____

Cedula: 1204075640

Fecha: Julio del 2014

**CARTA DE AUTORIZACION DE TESIS POR PARTE DEL AUTOR,
PARA LA CONSULTA, REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL Y
PUBLICACION ELECTRONICA DEL TEXTO COMPLETO**

Yo, Sabino Benedicto Gurumendi Zambrano, declaro ser autor de la tesis titulada: **“DETERMINACION DEL COSTO DE LAS LINEAS DE SUELAS DE LA EMPRESA INDUCALSA, UBICADA EN LA PROVINCIA DE PICHINCHA DEL CANTON QUITO, PERIODO MARZO DE 2013”** como requisito para optar por el título de: **INGENIERO EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA**, autorizo al Sistema Bibliotecario de la Universidad Nacional de Loja para que con fines académicos, muestre al mundo la producción intelectual de la Universidad, a través de la visibilidad de su contenido de la siguiente manera en el Repositorio Digital Institucional. Los usuarios pueden consultar el contenido de este trabajo en el RDI, en las redes de información del país y del exterior, con las cuales tenga convenio la Universidad. La Universidad Nacional de Loja, no se responsabiliza por el plagio o copia de la tesis que realice un tercero. Para constancia de esta autorización, en la ciudad de Loja, a los 17 días del mes Julio del dos mil catorce, firma el autor.

Firma :
Autor : Sabino Benedicto Gurumendi Zambrano
Cedula : 1204075640
Direccion : Quito, Quitumbe
Correo Electrónico: sabinojoha@yahoo.com
Teléfono : 022916036 **Celular:** 0997407511

DATOS COMPLEMENTARIOS

Directora de tesis: Mg. María del Rocío Delgado Guerrero
Tribunal de Grado: Mg. Natalia Largo (Presidenta), Mg. Lucía Armijos Tandazo, Mg. Manuel A. Tocto

AGRADECIMIENTO

Mi agradecimiento a los tutores y a las Autoridades de la Universidad Nacional de Loja – Modalidad de Estudios a Distancia, por brindarme el apoyo necesario para triunfar en esta meta propuesta, por impartirme sus conocimientos durante el periodo académico en mi formación profesional.

Agradezco a mi directora de Tesis, la Mg. María del Rocío Delgado Guerrero, quien con su colaboración, conocimiento y apoyo me asesoró de la mejor manera, permitiendo la culminación de la presente Tesis.

A todos los Administrativos de la Empresa Inducalsa, quienes me brindaron la ayuda incondicional para la realización del trabajo de Tesis.

Sabino Benedicto Gurumendi Zambrano

DEDICATORIA

Esta tesis la dedico a Dios, quien me ha bendecido con vida, salud, fuerzas y valentía para lograr mis objetivos y cumplir mis sueños. A mi amada esposa por su apoyo incondicional, a mis hijos quienes me inspiran a superarme y a mis amigos quienes han estado a mi lado brindándome su ayuda.

Sabino Benedicto Gurumendi Zambrano

a. Título

“Determinación del costo de las líneas de suelas de la empresa Inducalsa, ubicada en la provincia de Pichincha del cantón Quito, periodo Marzo de 2013”.

b. Resumen

El trabajo de investigación titulado “**DETERMINACION DEL COSTO DE LAS LINEAS DE SUELAS DE LA EMPRESA INDUCALSA, UBICADA EN LA PROVINCIA DE PICHINCHA DEL CANTON QUITO, PERIODO MARZO DE 2013**”, fue desarrollado como requisito para la obtención del título de Ingeniero en Contabilidad y Auditoría C.P.A., de acuerdo al reglamento de la Universidad; permitió empezar a contabilizar y controlar el ciclo de las materias primas, partiendo de las compras, mano de obra, y los costos de fabricación, compactándolas con otros productos, lo cual generó la información para la toma de decisiones de Gerencia General para el emprendimiento y desarrollo de esta área.

Se inició con la recopilación de información y toda la documentación que involucra el área de poliuretano, con un plan de cuentas conforme a las necesidades de la empresa, se revisó los procesos utilizados en la producción de suelas en la que se conoció y se realizó el inventario de todos los productos en proceso, de las suelas transferidas a la bodega y de los bienes de esta área, se registró las operaciones por las suelas producidas, y se realizó los asientos tipos de los registros contables del área de producción de suelas.

Luego de haber realizado todo el proceso contable de esta área de poliuretano de la empresa INDUCALSA, se determinó los costos por procesos de producción del periodo marzo 2013; en los que se demuestra una utilidad; por lo que se concluye que los accionistas de la empresa deben implementar una contabilidad de costos para esta área y así podrá estar lista para abrirse campo para las demás fábricas del sector de la producción de calzado, e impulsar la fabricación de todo tipo y modelo de suelas.

SUMMARY

The research entitled "**DETERMINATION OF COST OF LINES SUELAS COMPANY INDUCALSA, LOCATED IN THE PROVINCE OF PICHINCHA OF CANTON QUITO, PERIOD MARCH 2013**", was developed as a requirement for obtaining engineering degree in Accounting and Auditing CPA, according to the regulations of the University; allowed to start counting and control the cycle of raw materials, based on purchases, labor and manufacturing costs, compacting with other products, generating information for decision making General Management for entrepreneurship and development of this area.

It began with the gathering of information and all documentation involving the area of polyurethane, with a chart of accounts according to the needs of the business, the processes used in the production of soles in which he met was revised and made the inventory of all products in process, from the soles transferred to the winery and property in this area, the soles produced by operations was recorded, and the types of accounting records of the production area seats made soles.

After completing the entire accounting process this area polyurethane INDUCALSA company, costs are determined by processes of production for the period March 2013; in which is shown a utility; therefore concluded that the shareholders of the company must implement a cost accounting to this area and so may be ready to open the field to other factories in the sector of footwear production and boost manufacturing all type and model soles.

c. Introducción

La empresa Inducalsa, nació el 1 de Agosto de 1974 en la ciudad de Quito- Ecuador. Fue constituida legalmente el 16 de Septiembre de 1975 con número de RUC. 1790163776001, consolidando la parte legal de las importaciones, instalación de maquinaria, capacitación de personal e introducción al mercado ecuatoriano de la marca BUNKY; siendo en ese entonces su representante legal el Sr. Guido Krebs, siendo una compañía constituida con los debidos procedimientos administrativos y contables de acuerdo como exige la ley, haciendo de esta compañía un ente activo ante la sociedad, tiene varias áreas para la producción del calzado, entre las cuales se encuentra la producción de calzado Escolar, Deportivo, Sintético y la producción de suelas tanto de termoplástico como en poliuretano.

El tema de investigación de este proyecto fue importante para el área de fabricación de las suelas de poliuretano de esta empresa, debido a que no se tenía un adecuado control de la fabricación de suelas, y no se llevaba un correcto proceso contable.

La Contabilidad de costos es una fase del procedimiento de contabilidad por medio del cual se, registra, resume, analiza y se interpreta. Consiste en agruparlos sistemáticamente por tipos y características comunes; es el hecho económico que ocasiona los desembolsos. Cuando los gastos del capital son consumidos por el proceso o el producto se convierte en costos aplicables al ingreso y se aplica a industrias que lo realizan en todo tiempo, ya sean en unidades de un mismo producto entre sí, y el costo unitario de producción se determina agrupando la totalidad de cada proceso y dividiendo su monto por la cantidad de sus unidades.

El tema de investigación ayudó a determinar los costos de producción de la fabricación de las suelas en esta empresa, el cual contribuye a la mejora en la toma de decisiones de la gerencia general para el progreso de esta área y de su personal.

El siguiente trabajo de tesis se encuentra estructurado de la siguiente manera: **Título**, que es el tema de la investigación, **Resumen en castellano y traducido al inglés**, que es la presentación abreviada y precisa del contenido de la investigación, **Introducción** es una breve explicación del proyecto ejecutado, poniendo en manifiesto el aporte que se hace a la empresa con la investigación y la estructura del proyecto, **Revisión de la Literatura** son los elementos teóricos, conceptuales y normas aplicables que se han utilizado, **Materiales y Métodos** son los métodos y técnicas utilizadas para el desarrollo de la investigación, **Resultados** constituye el desarrollo práctico que se realizó en la empresa, es todo un proceso contable del periodo de marzo 2013. **Conclusiones** son los resultados del análisis efectuado por el autor de acuerdo al tema, derivado del tratamiento de los datos y de las interrogantes planteadas, **Recomendaciones** es la culminación de la investigación mediante la cual se recomienda y se propone soluciones en beneficio de la empresa, **Bibliografía** son fuentes de información, **Anexos** es la información que garantiza la ejecución de la investigación como las facturas, retenciones, fotografías, RUC, declaraciones, proyecto aprobado.

d. Revisión de Literatura

LA EMPRESA INDUSTRIAL.

Se la define como el conjunto de acciones productivas que el hombre realiza de un modo organizado, con el apoyo de máquinas, herramientas y el recurso humano.

La principal función de la empresa industrial es la producción de bienes mediante la transformación o extracción de materias primas.

Clasificación.

Se clasifican en:

Extractivas.- Son las que se dedican a la explotación de los recursos naturales.

Manufactureras.- Transforman la materia prima en producto terminado.

CONTABILIDAD.

Es la ciencia que enseña a clasificar y registrar todas las transacciones financieras de un negocio para proporcionar informes que ayudaran a la toma de decisiones sobre la actividad de la empresa.

Clasificación.

La contabilidad se clasifica en:

Según el origen pueden ser:

Publicas.- Son aquellas cuyo capital pertenece al sector público.

Privadas.- Son todas aquellas cuyo capital pertenece al sector privado.

De acuerdo a la actividad:

“Comercial.- Son aquellas que se dedican a la compra y venta de productos, convirtiéndose en intermediarias entre productores y consumidores.

Industrial.- Son las que se dedican a la transformación de materias primas en nuevos productos

Servicios.- Son las que se dedican a la generación y venta de productos intangibles destinados a satisfacer necesidades complementarias”¹.

Extractiva.- Son las que se dedican a la extracción de recursos no renovables.

Agropecuaria.- Son las que se dedican a la agricultura y a la ganadería.

Según su especialidad:

Contabilidad General.- Es aquella que se utiliza en los negocios de compra y venta de mercaderías y servicios no financieros.

¹ ZAPATA SANCHEZ, Pedro. CONTABILIDAD GENERAL. Séptima Edición, 2011, Editorial Mc Graw Hill

Contabilidad de Costos.- Se aplica especialmente en empresas manufactureras, mineras, agrícolas, entre otras.

Contabilidad Financiera.- Es aquella que se utiliza en las entidades financieras para registrar depósitos en cuentas corrientes y de ahorro, entre otras.

Contabilidad Gubernamental.- Se aplica en todas las empresas y organismos del Estado.

CONTABILIDAD DE COSTOS

Se relaciona con la información de costos para uso interno de la gerencia y ayuda de manera considerable a la gerencia en la formulación de objetivos y programas de operación en la comparación del desempeño real con el esperado y en la presentación de informes.

También es una fase del procedimiento de contabilidad por medio del cual se:

- Registra
- Resume
- Analiza
- Interpreta

Características

- Es una rama de la contabilidad general.

- Obtención de información referente al costo unitario de producto o lote de artículos.
- Análisis de costos con el fin de lograr una información detallada hacia los directivos de la empresa.
- Control de los 3 elementos del costo para producir un artículo. Finalidad primordial de la contabilidad de costos.
- Registra, clasifica, resume y presenta únicamente las operaciones pasadas o futuras necesarias para determinar lo que cuesta adquirir, explotar, producir, y vender un artículo o un servicio.
- Las ventajas del inventario físico de los artículos fabricados y vendidos permite lograr costos unitarios y la fijación de precios de ventas.
- Controlar la función de producción y distribución mediante el presupuesto.

Importancia de la Contabilidad de Costos

Los siguientes puntos muestran las razones por las cuales la contabilidad de costos posee una gran relevancia en las empresas:

- Ayuda a planear y controlar las actividades.
- Sirve de herramienta para la toma de decisiones.
- Permite determinar cuánto cuesta producir o vender un producto.

Objetivos de la Contabilidad de Costos

- Suministrar información para la valuación de los inventarios y la determinación de los resultados.
- Suministrar información para el planeamiento y control de las operaciones de la empresa.
- Suministrar información para la obtención de costos destinados a la dirección para la toma de decisiones.
- Proporcionar informes relativos a los costos para determinar los resultados y valorizar los inventarios.
- Proporcionar información para ejercer el control administrativo de las operaciones y actividades de una empresa.
- Proporciona información que sirve de base a la gerencia para la planeación y toma de decisiones.
- “La contabilidad de costos debe satisfacer las necesidades de la contabilidad financiera, suministrándole información con respecto al costo unitario de cada producto elaborado, para que proceda a valuar los inventarios en el balance general y determinar el costo de los productos vendidos en el cuadro de resultados. Informa a la dirección para cumplir con los objetivos de control y planeamiento”.²

² Sinisterra V, Gonzalo (2010). Contabilidad de Costos (1ra. Edición). Colombia Bogotá: Editorial ECOE Ediciones.

El Costo y Gasto en una empresa industrial.

COSTO	GASTO
Es el conjunto de erogaciones en que se incurre para producir un bien o servicio, como es la materia prima, insumos y mano de obra.	Es el conjunto de erogaciones destinadas a la gestión, distribución o venta de un producto y a la administración.
Es una erogación de la que se espera un ingreso futuro.	Es una erogación de la que no se espera obtener un ingreso futuro.

SISTEMAS DE COSTOS.

Un Sistema de Costos es un conjunto de procedimientos y técnicas para calcular el costo de las distintas actividades.

Los Sistemas de Costos se clasifican en:

Según la forma de Producir.

Según la forma de cómo se elabora un producto o se presta un servicio, los costos pueden ser:

- *Costos por Ordenes.*- Se utilizan en aquellas empresas que operan sobre pedidos especiales de clientes, en donde se conoce el destinatario de los bienes o servicios y por lo general él es quien define las características del producto y los costos se acumulan por lotes de pedido.

- *Costos por Procesos.*- Se utiliza en aquellas empresas que producen en serie y en forma continua, donde los costos se acumulan por departamentos, son costos promedios, la oferta antecede a la demanda y se acumulan existencias.
- *Costos por Ensamblajes.*- Es utilizado por aquellas empresas cuya función es armar un producto con base en unas piezas que lo conforman, sin hacerle transformación alguna. Por ejemplo, ensamblaje de automóviles, de bicicletas, etc.

Según la fecha de Cálculo.

Los costos de un producto o un servicio, según la época en que se calculan o determinan, pueden ser:

- *Costos Históricos.*- Llamados también reales, son aquellos en los que primero se produce el bien o se presta el servicio y posteriormente se calculan o determinan los costos. Los costos del producto o servicio se conocen al final del período.

Costos Predeterminados.

Son aquellos en los que primero se determinan los costos y luego se realiza la producción o la prestación del servicio.

- *Costos Estimados.*- Son los que se calculan sobre una base experimental antes de producirse el artículo o prestarse el servicio, y tienen como finalidad pronosticar, en forma aproximada, lo que puede costar un producto para efectos de cotización.

- **Costos Estándares.-** Se calculan sobre bases técnicas para cada uno de los tres elementos del costo, para determinar lo que el producto debe costar en condiciones de eficiencia normal. Su objetivo es el control de la eficiencia operativa. Los costos de un artículo o servicio se conocen antes de iniciar el período.

Según el Método del Costo.

Los costos, según la metodología que utilice la empresa para valorizar un producto o servicio, pueden clasificarse así:

- *Costo Real.-* Es aquel en el cual los tres elementos del costo (costos de materiales, costos de mano de obra y costos indirectos de fabricación) se registran a valor real, tanto en el débito como en el crédito.

Este método de contabilización presenta inconvenientes, ya que para determinar el costo de un producto habría que esperar hasta el cierre del ejercicio para establecer las partidas reales después de haberse efectuado los ajustes necesarios.

- *Costo Normal.-* Es aquel en el cual los costos de materiales y mano de obra se registran al real y los costos indirectos de fabricación con base en los presupuestos de la empresa. Al finalizar la producción, habrá que hacer una comparación de los costos indirectos de fabricación cargados al producto mediante los presupuestos y los costos realmente incurridos en la producción, para determinar la variación, la cual se cancela contra el costo de ventas.
- *Costo Estándar.-* Consiste en registrar los tres elementos (costo de materiales, costo de mano de obra y costos indirectos de fabricación)

con base en unos valores que sirven de patrón o modelo para la producción.

Costos por Procesos de Producción.

Se los conoce también como costos por procesos o costos continuos, es otro de los sistemas de contabilidad de costos industriales que, al aplicarlo a las formas físicas de elaborar uno o varios productos, procura obtener el costo unitario lo más exacto posible, acumulando a los valores por MP, MO y CIF a través de procesos de fabricación durante un periodo contable, que generalmente es de un mes.

Son el conjunto de procesos de fabricación donde se somete al material hasta convertirlo en un producto semielaborado, elaborado y terminado.

Características.

Las principales características de los costos por procesos, comparados con las órdenes de producción son:

- Se aplican a los procesos de producción en serie o continua.
- El control de la producción se la hace periódicamente.
- El costo de producción se lo determina al finalizar el periodo económico, el mismo que puede ser diario, semanal, entre otros. Se determinan en base al tiempo.
- El costo total de fabricación es igual al monto de los costos incurridos en el periodo.
- Los costos unitarios se determinan por departamentos o centro de costos para cada periodo.

Objetivos.

- Es determinar cómo se asignaran los costos a los diferentes procesos productivos teniendo como fin el cálculo unitario de cada producto.
- Suministrar información requerida para las operaciones de planeación, evaluación y control, salvaguardar los activos de la organización y comunicarse con las partes interesadas y ajenas a la empresa.
- Determinar diferencias entre los costos por unidad necesarios para la valorización de existencias, toma de decisiones y el reporte de desempeño para el control de costos.
- Calcular las unidades equivalentes

Elementos del Costo en el Sistema de costos por procesos.

Los costos de producción son los que se capitalizan para conformar el costo de los productos fabricados; es decir, el costo de un producto está integrado por tres elementos:

Materia prima directa

Estos son materiales que influyen directamente en el producto que se está fabricando; es decir, que tienen la particularidad de ser fácilmente medibles en la cantidad que forma parte del artículo terminado, consecuentemente su costo es determinado sin dificultad y aplicado al costo total de un artículo. Esto con la condición de que el consumo del insumo debe guardar relación proporcional con la cantidad de unidades producidas.

"Materiales directos.- Constituyen el primer elemento de los costos de producción, estos son los materiales que realmente entran en el producto que se está fabricando. En otras palabras corresponde a los materiales rastreables hasta el bien o servicio que se produce por la simple observación física. Por lo tanto incluiría también a los bienes adquiridos para la comercialización como envases y materiales de embalaje.

Materiales indirectos.- Son todos aquellos materiales usados en la producción que no entra dentro de los materiales directos"³.

Mano de obra

Es el valor del trabajo realizado por los operarios que contribuyen al proceso productivo. Los trabajadores de producción son de diversas clases, algunos intervienen con su acción directa en la fabricación de los productos, ya sea manualmente o accionando las máquinas que transforman las materias primas en productos acabados. La remuneración de estos trabajadores, cuando se desempeñan como tales, es lo que constituye el costo de mano de obra directa. En algunas industrias el rubro mano de obra puede superar el rubro de gastos por materia prima.

Lo primero que debe decidir la empresa en relación con su fuerza laboral es qué parte de esta corresponde a producción, qué parte a administración y qué parte a ventas. Dentro del personal de producción se clasifica a los trabajadores en empleados y obreros.

Lo que interesa de los trabajadores de producción es determinar hasta qué punto los salarios devengados por ellos se pueden identificar

³ LUJAN ALBURQUERQUE, Luis Felipe. CONTABILIDAD DE COSTOS, Primera Edición 2009, PERU

convenientemente; es decir, cuales constituye n mano de obra directa y cuales mano de obra indirecta.

En cuanto a la remuneración de los trabajadores por el tiempo empleado en labores productivas, es lo que constituye el costo de mano de obra directa.

“Mano de obra directa.- Es aquella directamente involucrada en la fabricación de un producto terminado que puede asociarse con este con facilidad y que represente un importante costo de mano de obra en la elaboración del producto. El trabajo de los operadores de una maquina en una empresa de manufactura se considera mano de obra directa.

Mano de obra indirecta.- Es aquella involucrada en la fabricación de un producto que no se considera de obra directa. La mano de obra indirecta se incluye como parte de los costos indirectos de fabricación. El trabajo de un supervisor de planta es un ejemplo de este tipo de mano de obra”⁴.

Costos Indirectos de Fabricación.

“Son todos los costos en que necesita incurrir un centro para el logro de sus fines; costos que, salvo casos de excepción, son de asignación indirecta, por lo tanto precisa de bases de distribución. A estos costos se les suma los materiales indirectos y la mano de obra indirecta. Los materiales indirectos y la mano de obra indirecta no son identificables con las órdenes de producción; es decir que no pueden ser individualizados y

⁴ LUJAN ALBURQUERQUE, Luis Felipe. CONTABILIDAD DE COSTOS, Primera Edición 2009, PERU

tampoco puede calcularse con exactitud el monto que corresponde a cada trabajo.”⁵

Se utiliza para acumular los materiales indirectos, la mano de obra indirecta y los demás costos indirectos de fabricación que no pueden identificarse directamente con los productos específicos. Ejemplo los arrendamientos, energía, depreciación de equipos de la fábrica, entre otros.

Control y Tratamiento.

- **Control de Materiales Directos.-** Reducir los riesgos por pérdidas, desgaste natural, entre otros.

Se agregan siempre al primer departamento de procesamiento, pero en ocasiones, dependiendo del proceso productivo de la empresa, puede ser agregado en otros departamentos. Ejemplo: Orden de compra, orden de requisición de materiales, orden de producción, información de materiales, entre otros.

Orden de Requisición.

Es una autorización del Departamento de Compras con el fin de abastecer bienes o servicios. Ésta a su vez es originada y aprobada por el Departamento que requiere los bienes o servicios. Una requisición de compra es propiedad del Departamento que la origina y no debe ser cambiada por el Departamento que compra sin antes obtener la aprobación del Departamento que la originó.

⁵ MAILXMAIL o EMAGISTER, Contabilidad de costos (en línea), <http://www.emagister.com/cursos-fundamentos-costos/elementos-contabilidad-costos>. (Citado el 24 de mayo de 2012).

- Nombre del solicitante
- Departamento del solicitante
- Centro de costo Centro de costos del solicitante
- Número de proyecto
- Nombre del artículo
- Código o número del artículo
- Cantidad solicitada
- Proveedor o sugerencia del mismo
- Fecha de entrega requerida

Las requisiciones pueden tomar diversas formas de acuerdo con el tamaño y la naturaleza de la empresa. Deben tener el nombre correspondiente o su código, con datos sobre el número, la fecha de entrega, la clase de trabajo en que se aplicarán los materiales, la cantidad, la descripción y el costo unitario, así como las firmas autorizadas del jefe de producción o cualquier otro alto funcionario.

19

Orden de compra

Es un documento similar a la nota de pedido, Se utiliza para solicitar mercaderías a un determinado proveedor cuando se encuentran en una misma localidad y el proveedor no envía vendedores para ofrecer el producto.

Es el documento formal que utiliza el departamento de compras para solicitar la mercadería que requiere. Debe ser concreto, claro y específico en lo que se solicita.

Antes de emitir la orden de compra, debe enviarse una solicitud de cotización a cada uno de los proveedores que pueden abastecernos de las mercaderías requeridas las cotizaciones por los proveedores se procederá a emitir la orden de compra a nombre del proveedor elegido.

[illegible]

Tarjetas Kardex

Es un documento, tarjeta o registro utilizado para mantener el control de la mercadería cuando se utiliza el método de permanencia en inventarios, con este registro podemos controlar las entradas y salidas de las mercaderías y conocer las existencias de todos los artículos que posee la empresa para la venta.

Existen métodos básicos para valoración de los inventarios, que son los siguientes:

Método Costo Promedio Ponderado, Método P.E.P.S. Primeros en Entrar, Primeros en Salir y Método U.E.P.S. Últimos en Entrar, Primeros en Salir

Primeras entradas primeras salidas (PEPS)

Los primeros artículos en entrar al inventario son los primeros en ser vendidos (costo de ventas) o consumidos (costo de producción). El inventario final está formado por los últimos artículos que entraron a formar parte de los inventarios.

Últimas entradas primeras salidas (UEPS)

El método UEPS para calcular el costo del inventario es el opuesto del método PEPS. Los últimos artículos que entraron a formar parte del inventario son los primeros en venderse o consumirse. En este método no debe costearse un material a un precio diferente sino hasta que la partida más reciente de artículos se haya agotado y así sucesivamente. Si se recibe en almacén una nueva partida, automáticamente el costo de esa partida se vuelve el que se utiliza en las nuevas salidas.

Costo Promedio Ponderado

Este es el método más utilizado por las empresas y consiste en calcular el costo promedio unitario de los artículos. El primer paso para poder crear una valuación de inventarios utilizando costo promedio es sacar el costo unitario del inventario final. Este se calcula a través del total de costos acumulados -costos totales menos el inventario final entre el total de unidades equivalentes. Dentro de los costos están: los de productos en proceso, inventario inicial, de materiales, mano de obra, gastos de producción, e indirectos.

Ese costo unitario se desglosa en una cédula de aplicación del costo, y el costo final del inventario debe de ser igual al número total de unidades equivalentes por el costo promedio de cada unidad. Cada vez que se efectúe una compra nueva se debe re calcular el costo unitario promedio. Este nuevo costo surge de dividir el saldo monetario entre las unidades existentes, por lo cual las salidas del almacén que se realicen después de esta nueva compra se valuarán al nuevo costo y así sucesivamente.

COSTOS PROMEDIOS									
Fecha	Entradas			Salidas			Inventario		
	Unidades	Costo unitario	Costo total	Unidades	Precio unitario	Valor	Unidades	Valor	Precio promedio calculado
xx/xx/xxxx	500	\$11	\$5,500				500	\$5,500	\$11.00
xx/xx/xxxx				100	\$11.00	\$1,100	400	\$4,400	
xx/xx/xxxx				100	\$11.00	\$1,100	300	\$3,300	
xx/xx/xxxx	100	\$12	\$1,200				400	\$4,600	\$11.50
xx/xx/xxxx				50	\$11.50	\$575	350	\$4,025	
xx/xx/xxxx				50	\$11.50	\$575	300	\$3,450	
xx/xx/xxxx	200	\$13	\$2,600				500	\$6,125	\$12.25
xx/xx/xxxx				150	\$12.25	\$1,838	350	\$4,288	
xx/xx/xxxx				100	\$12.25	\$1,225	250	\$3,063	
xx/xx/xxxx	200	\$14	\$2,800				450	\$5,906	\$13.13
xx/xx/xxxx				50	\$13.13	\$656	400	\$5,250	
TOTALES			\$12,100			\$7,069		\$49,906	

- Cada vez que ingresa al almacén una nueva partida de material, se determina un nuevo costo unitario promedio.
- Se divide el costo total de cada una de las partidas entre su correspondiente existencia.
- Con estos resultados se calcula un costo unitario promedio para todas las partidas.
- A este costo se valorizan las salidas de material, hasta que haya una nueva entrada de material con un precio diferente al promedio.

Tratamiento de los Materiales.- Se controlan por medio de cuentas auxiliares para cada tipo de material; pero los consumos de los mismos se registran en un solo rubro llamado simplemente “Materiales”, sin necesidad de clasificarlos en directos e indirectos.

Los asientos contables que se utilizan para atribuir los costos de los materiales consumidos son muy similares al siguiente:

Productos por proceso

	Debe	Haber
Departamento A	250	
Departamento B	180	
Departamento C	320	
Materias Primas		750

Para registrar los informes resumidos

del consumo de materiales en el mes.

- **Control de la Mano de obra.-** Es evitar los desperdicios de la mano de obra disponible, controlando las tareas que realiza cada uno de los operadores.

Los valores cargados a cada departamento, corresponde al sueldo bruto de cada empleado asignado a ese departamento y a tiempo.

También se reduce el volumen de trabajo rutinario requerido para asignar los costos de mano de obra. Ejemplo: planilla de reloj, rol de pagos, tarjeta de tiempo y planilla de trabajo.

Planilla de reloj

Es aquella que presenta un listado de todos los trabajadores de la semana, con los días en que trabajaron, ya sean estos en la mañana, tarde o noche.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre:							
Semana:							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	

Tarjetas de Tiempo

Es una herramienta para supervisar y registrar el número de horas de trabajo que los empleados pasan en la oficina en el día a día. Es utilizada por un empleador para la determinación de la nómina y hacer el seguimiento de la tardanza y las ausencias. Registra el tiempo de entrada, el tiempo de salida, y la duración del trabajo.

Dependiendo del sistema de tarjetas de horario, puede contener un desglose detallado de las tareas realizadas a lo largo del proyecto. La información en una tarjeta de horario también puede ser utilizado para los costos del proyecto, facturación de cliente, la estimación y proyección, y el seguimiento y la gestión.

[illegible]

- **Tratamiento de la Mano de obra.** No se hace diferencia entre la mano de obra directa e indirecta, así como tampoco se lleva el control del trabajo de los empleados por medio de la tarjeta de tiempo.

La nómina se elabora por departamentos que constituyen los procesos a los cuales se debe cargar directamente el valor de la mano de obra.

Productos por proceso		
	Debe	Haber
Departamento A	250	
Departamento B	180	
Departamento C	320	
Nominas por pagar		750

Para distribuir el valor de la nómina.

- **Control de los Costos Indirectos de Fabricación.-** Se puede aplicar utilizando una Tasa Aplicada Predeterminada, expresada en términos de alguna actividad productiva común. Se acumulan en una cuenta de control CIF. Se carga los costos de fabricación reales incurridos a productos en proceso.
- **Tratamiento de los Costos Indirectos de Fabricación.-** Son rubros que no pueden ubicarse ni en los materiales indirectos ni en la mano de obra indirecta, como las depreciaciones, seguros, el consumo de energía eléctrica, agua, arriendos, impuestos, suministros de mantenimientos, entre otros.

Productos por proceso		
	Debe	Haber
Departamento A	250	

Departamento B	180
Departamento C	320
CIF	750

Para distribuir los costos indirectos de fabricación,
entre los departamentos de producción.

Técnicas de Costos por Procesos.

- **Unidades equivalentes.-** Son las unidades que se encuentran en proceso de fabricación al finalizar un periodo de costos o ciclo contable, en equivalentes de unidades totalmente terminadas.

Para determinar la producción equivalente se requiere estimar el grado o porcentaje de avance en que se encuentran las unidades en proceso de fabricación en cada uno de los elementos del costo.

- **Informe de Cantidades.-** Contabiliza el flujo físico de unidades dentro y fuera de los departamentos. También muestra la distribución de las unidades puestas en proceso que fueron terminadas y transferidas al departamento siguiente y la cantidad que aún están en proceso al final del periodo.
- **Producción Equivalente.-** Corresponde a las unidades que aún están en proceso en diversas etapas de terminación, y deben ser expresadas como unidades terminadas con el fin de determinar los costos unitarios. Se utiliza cuando es necesario averiguar el costo de los artículos que se encuentran en fabricación al final del periodo de costos.

- **Informe de Costos de Producción.-** Es un análisis de la actividad del departamento para el periodo, y se presentan según los elementos del costo.

El nivel de detalle depende de las necesidades de la planeación y control de parte de gerencia.

Flujo físico de unidades

Producción equivalente

Costos totales y por unidad

Asignar los costos acumulados a las unidades transferidas o en proceso

DOCUMENTOS FUENTES

Factura.

Documentos utilizados

1.- Factura

La expedición de la factura es obligatoria para todas las empresas. Es uno de los principales documentos y lo primero que hay que hacer es identificar si ha sido emitida por nuestra empresa o por otra a nuestro nombre.

Permite fijar una fecha cierta para pago de las facturas que les venden y otras grandes concentraciones comerciales o cuando son proveedoras de grandes industrias. Esto neutraliza los abusos de posición dominante de las grandes empresas, abusos que han sido sistemáticamente utilizados, por los grandes empresas y las grandes concentraciones industriales para obtener de manera desleal una mejor posición competitiva, en perjuicio de

Lugar y fecha de emisión

Original: Clerte / Copia Verde: Enlajir

2.- El cheque

Sirve para efectuar pagos a través del banco. La persona que firma el cheque es la que paga y la que cobra es la que está detrás de la denominación “páguese por un cheque...”. Siempre va a banco c/c.

Un cheque es un documento bancario en el que una persona autorizada para extraer dinero de una cuenta (por ejemplo, el titular), extiende a otra persona una autorización para retirar una determinada cantidad de dinero de su cuenta sin que sea necesaria su presencia.

Es una orden de pago pura y simple (sin condición alguna) librada contra el banco en el cual el librador tiene fondos depositados a su orden en cuenta corriente bancaria, o está autorizado para girar en descubierto



3.- Los Pagares

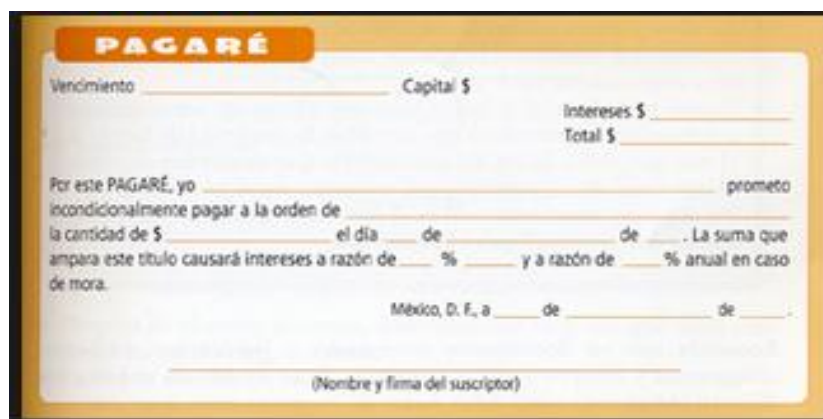
Es un título, valor de circulación y aparece como forma impropia del contrato de cambio que contenía intereses.

Es un documento de crédito al igual que la letra de cambio, con la promesa pura y simple de pagar una suma de dinero, en un determinado tiempo.

A diferencia de la letra de cambio, que es un documento de orden abstracto, el pagaré es un título - valor de origen causal, es decir que en documento se podrá pactar los intereses, puede incluirse la causa que da origen al pagaré, como también podrá incluirse la garantía con la cual se afianza la obligación.

Es por esta razón seguramente, que el pagaré es más utilizado que la letra de cambio, en los bancos e instituciones financieras, por cuanto el propio pagaré podrá pactar los intereses y garantizar la obligación mediante el aval, en otras palabras diremos que es un título- valor más completo que la letra de cambio.

El cheque es un documento de pago inmediato, a diferencia de la letra de cambio y el pagaré, que son documentos de crédito.

El formulario es un documento de pago llamado "PAGARÉ". En la parte superior, hay un encabezado con el título "PAGARÉ" en un recuadro naranja. Debajo, se encuentran campos para "Vencimiento" y "Capital \$". A la derecha, hay campos para "Intereses \$" y "Total \$". El cuerpo del formulario contiene un texto predefinido: "Por este PAGARÉ, yo _____ prometo incondicionalmente pagar a la orden de _____ la cantidad de \$ _____ el día _____ de _____ de _____. La suma que ampara este título causará intereses a razón de _____ % _____ y a razón de _____ % anual en caso de mora." Debajo de este texto, hay un campo para la fecha: "México, D. F., a _____ de _____ de _____.". En la parte inferior, hay una línea para la firma, con el texto "(Nombre y firma del suscriptor)" debajo.

4.- La Cotización

La cotización es darle valor a un bien, de esta manera se cotizan los valores que participan en el mercado. También se cotiza el trabajo.

Precio registrado en una Bolsa cuando se realiza una negociación de valores, o también expresión de uso bursátil para señalar el valor de acciones y otros instrumentos que se venden a través de bolsas de valores.

[illegible]

La Nota de Crédito será emitida al mismo adquirente o usuario para modificar comprobante de pago emitidas con anterioridad. Específicamente para disminuir (abonar o acreditar) el importe de una factura a la que no se le ha considerado oportunamente ciertos descuentos o que por pronto pago se deba conceder un determinado descuento, así como por la anulación de operaciones.

 INDUCALSA RUC:1790163776001	PROCESO INVENTARIO	Sección No: 1
	EGRESO DE INVENTARIO	Documento No. 1
		Rev. Fecha de Impresión: 30/05/2012 09:01
	Quimiag Oe2-106 y Gonzol (Panamericana Sur Km.7)	

Fecha de Impresión: 30/05/2012 09:01	Fecha Comprobante: 30/05/2012	Fecha de Generación: 30/05/2012 09:00
Nota de Crédito (Proveedor)		
No Interno: 68049	Estado: Procesado	
Cliente: -		
Concepto: POR CALIDAD III CURT TUNG No. 0003186		

Bodega: INSUMOS (24)						
	Código	Código Barras	Plano	Descripción Producto	Unidad	Cantidad
IN	INDUCALSA					
IN02	INSUMOS					
IN0201	MATERIA PRIMA					
01.02.05.01	0			CUERO MOCASIN BLANCO	DM2	4,887.
Subtotal Bodega:						4,887.
Total:						4,887.

 Cabaro C. Ltda. American Park - Via Fecor s/n y La Tala Telf: 2414970 - 2414678 - Ambato - Ecuador R.U.C. 1890052064001 Aut. SRI 1110470414		NOTAS DE CREDITO 001-001 N/C 1163 Nº 001647			
CLIENTE: BODEGA 01 - INOCENTIA MONTAÑEZ DE PACHECO S.A. DIRECCION: PANAMERICANA SUR KILOMETRO 7 SECTOR MERCADO MAYORISTA TELEFONO: 022673444		FECHA: 2012/05/31 RUC o C.I.: 0790163776001 FACTURA QUE MODIFICA:			
CODIGO	ARTICULO	NUMERO Y CANTIDAD	CANT.	P.U.	TOTAL
185C102	CUERO	U 28 29 30 31 32 33 20,738	20,738	0,2050	4,247.19
BODEGA 01		RECIBO NO. 1107	PARES/DCM 20,738	SUBTOTAL 12%	4,247.19
VENDEDOR GLEDDI		GUERRON MORALES RUBEN MARCELO, QUIZ QUIZ Y		SUBTOTAL 0%	0.00
OBSERVACIONES TPT 1107				IVA 12%	509.66
SOL: CUATRO MIL SETECIENTOS CINCUENTA Y SEIS , 05/100				TOTAL \$	4,756.85
Folios de la Bodega Cuatro Jerga Cuatro Imp Al Pueblo RUC 1890052064001 Aut. SRI Original: Adquisición Copia: Entlar Anulado 25-25-2011 1601-1900					
 CONTABILIZADO		VENDEDOR		CLIENTE	

Retenciones en la fuente

Son documentos que acreditan las retenciones de impuestos realizadas por los agentes de retención, estos documentos deben ser entregados por sociedades o personas naturales obligadas a llevar contabilidad.

El comprobante de retención tiene los siguientes datos:

- Apellidos y nombres, denominación o razón social de la empresa
- Numero de Registro Unico de Contribuyentes
- Lugar y fecha de emisión
- Columnas para: Ejercicio fiscal, base imponible, tipo de impuesto, porcentaje de retención y valor retenido
- Firmas de responsabilidad

EDITOR CIA. LTDA.		RUC 1791111111001			
		COMPROBANTE DE RETENCIÓN			
		No. 003-001-0000001			
MATRIZ: 6 de Diciembre y Naciones Unidas		Quito	No. Autorización		
SUCURSAL: Av. Juan Tanca Marengo		Guayaquil	1005841321		
Sr. (es):	Distribuidor x	Fecha Emisión:.....			
RUC:	Tipo de Comprobante de Venta: FACTURA			
Dirección:	No. de Comprobante de Venta:001-001-0000001			

Ejercicio Fiscal	Base imponible para la retención	Impuesto	Código del impuesto	% de retención	Valor retenido
Año	Valormargen de comercialización distribuidor	IVA	1021	100%	Valor retenido distribuidor
Año	Valormargen de comercialización vocadores	IVA	1021	100%	Valor retenido vocadores varios

Válido para su emisión hasta 11/2010

Firma del agente de retención

José Carlos Álvarez Díaz / Imprenta Z3
RUC:09015401420001 / No. Autorización 1502

Original: Sujeto pasivo retenido
Copia: Agente de retención

Rol de pagos

Es un documento contable, de carácter interno, en el que se registran los valores que constituyen ingresos y deducciones para los trabajadores por concepto de remuneraciones

Para la empresa estos rubros representan gastos o costos según sea el caso. Estos valores son entregados por lo general mensualmente al trabajador.

INDUCALSA		No <u>3</u>	
ROL DE PAGOS INDIVIDUAL		MES DE:	MAYO DE 2012
EMPLEADO:	Guevara Geovana Daniela		
CARGO:	Secretaría		
INGRESOS		DESCUENTOS	
Sueldo básico	\$ 340,00	Aportes IESS	\$ 41,14
Horas extras	\$ 0,00	Préstamos Quirogr. IESS	\$ 0,00
Comisiones	\$ 100,00	Prést. Y Antic. Empresa	\$ 0,00
TOTAL INGRESOS	\$ 440,00	TOTAL DESCUENTOS	\$ 41,14
NETO A PAGAR	\$ 398,86		

RECIBI CONFORME
C.I. _____

Plan de Cuentas.

Es una lista de cuentas ordenadas metódicamente, pensadas de manera específica para una empresa, que sirve de base al sistema de procesamiento contable para el logro de sus fines.

Contiene:

Grupo

Activo

Pasivo

Patrimonio

- Ingresos
- Costos
- Gastos
- Cuentas de orden
- Subgrupo
 - Activo
 - Activo Corriente
 - Activo no Corriente
 - Otros Activos
 - Pasivo
 - Pasivo Corriente
 - Pasivo no Corriente
 - Otros Pasivos
 - Patrimonio
 - Capital
 - Reservas
 - Superávit de Capital
 - Superávit de Operación
 - Ingresos
 - Ingresos Operacionales
 - Ingresos no Operacionales
 - Costos
 - Costos Operacionales
 - Costos no Operacionales
 - Gastos
 - Gastos Operacionales
 - Gastos no Operacionales
 - Cuentas de Orden
 - Cuentas de Orden Deudoras
 - Cuentas de Orden Acreedoras

Manual de Cuentas.

Es la guía que explica cómo podemos utilizar el catálogo de las cuentas. También nos indica cuáles son las cuentas deudoras o acreedoras.

Por ejemplo:

Activo: Son todos los bienes, valores y servicios de propiedad de la empresa.

Inventario Inicial.

Es el elemento contable que por primera vez, se realiza en una empresa.

Proceso Contable.

Se refiere a todas las operaciones y transacciones que registran la Contabilidad en un periodo determinado, regularmente el de un año calendario o ejercicio económico desde la apertura de libros hasta la preparación y elaboración de los Estados Financieros.

Libro Diario.

Es el principal registro de entrada original y sirve para registrar en orden cronológica todas las transacciones que realiza la empresa diariamente. En el diario general se registran día a día y en orden que vayan ocurriendo, todas las transacciones que realice la empresa, designando quien es el deudor y acreedor de cada transacción.

Ejemplo:

EMPRESA "XXX"

DIARIO GENERAL

Folio No.

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	SUMAN			

Asientos Tipo.

Se denomina asiento contable a cada una de las anotaciones o registros que se hacen en el Libro diario de contabilidad, que se realizan con la finalidad de registrar un hecho económico que provoca una modificación cuantitativa o cualitativa en la composición del patrimonio de una empresa y por tanto un movimiento en las cuentas de una empresa.

En el sistema de partida doble, cada asiento tiene dos vertientes: el debe y el haber. Estas dos posiciones hacen movimientos inversos, y afectan al activo o al pasivo, y se fundamentan por el hecho de que todo apunte afecta al menos a dos cuentas y cada movimiento tiene una contrapartida.

En todo caso, aunque nada especifica la normativa legal, cada asiento debe reunir al menos la siguiente información:

- fecha de la anotación;
- número que hace el asiento a lo largo del ejercicio;
- cuentas que intervienen (con su código y denominación);

- breve descripción de la operación.

-----X-----

INVENTARIO DE MATERIA PRIMA	xx.xxx
CUENTAS POR PAGAR	xx.xxx

P/registra la compra de materia prima

-----X-----

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO 1	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO 2	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO 3	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO 4	XXX
INVENTARIO DE MATERIAS PRIMAS	XXX

P/r Notas de requisición N° entregadas a

Para registrar los costos de las unidades terminadas en el Departamento ... y transferir al Departamento ...

-----X-----

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO A	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO B	XXX

P/r transferencia del Departamento "A" al Departamento "B"

Para registrar los costos de los artículos o productos terminados en el Departamento A, transferidos a Inventarios de Productos Terminados

-----X-----

INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO ...	XXX

P/r transferencia del Departamento "A" a Productos Terminados

a) Registro de la venta a PRECIO DE VENTA

-----X-----

CAJA	XXX
CUENTAS POR COBRAR	XXX
DOCUMENTOS POR COBRAR	XXX
ANTIC.RETENCIÓN EN LA FUENTE	XXX
VENTAS	XXX
IVA VENTAS	XXX

P/r factura N°..... a precio de venta

b) Registro de la venta al COSTO

-----X-----

COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS	XXX

P/r. El Costo de ventas

Para registrar la mano de obra por departamento

-----X-----

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO “...”	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO “...”	XXX
INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO “...”	XXX
NOMINA DE FABRICA	XXX

P/r Distribución de la nómina

Para registrar los costos generales de fabricación reales o históricos por departamentos.

-----X-----

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO “...” XXX

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO “...” XXX

INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO “...” XXX

COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN XXX

P/R Distribución de Los costos generales de fabricación.

e. MATERIALES Y METODOS

MATERIALES

Los materiales que se utilizaron en el proceso de investigación, son los siguientes:

Útiles de oficina

- Copias
- Papel Bond
- Carpetas
- Marcadores
- Lápiz
- Esferos
- Tableros
- Grapadora
- Perforadora

Equipo de computación

- Tinta
- Impresora
- Computadora

Material bibliográfico

- Internet
- Libros

METODOS

- **Científico**

Contribuyó en la recopilación de la información sobre la contabilidad de costos para el marco teórico en el desarrollo de la presente investigación de la determinación del costo.

- **Deductivo**

Ayudó a recaudar la información teórica y metodológica del área de fabricación de suelas de la empresa Inducalsa a través del estudio de los análisis de los conceptos y procedimientos administrativos de esta fábrica, para la elaboración de las conclusiones y recomendaciones.

- **Analítico**

Analizamos y separamos las partes del objeto de investigación en el área de suelas para aplicar la contabilidad de costos de la teoría a la práctica en la determinación del costo, lo que ayudo a establecer momentáneamente conclusiones.

- **Sintético**

Contribuyó a conocer las categorías conceptuales para la determinación del costo de la fábrica de suelas; que forman parte de la revisión de literatura de esta tesis y que permitió llegar a las conclusiones y recomendaciones.

TECNICAS.

- **Entrevista.**

Mediante el dialogo mantenido con el Gerente de producción y el jefe de esta área, se pudo obtener información respecto del manejo del proceso de fabricación de suelas, que nos permitió recopilar información para la determinación del costo.

- **Observación.**

Esta técnica nos permitió evidenciar la operatividad acerca de la problemática de la fábrica de inyección de suelas, a través del cual conseguimos visualizar los procedimientos que se llevan a cabo en esta área dentro de la contabilidad de costo y la determinación del mismo.

f. Resultados

Plan de Cuentas.

PLAN DE CUENTAS	
1	ACTIVOS
1.1.	ACTIVOS CORRIENTES
1.1.1.	CAJA
1.1.2.	CAJA CHICA
1.1.3.	BANCOS
1.1.4.	CUENTAS POR COBRAR
1.1.5.	DOCUMENTOS POR COBRAR
1.1.6.	CREDITO TRIBUTARIO
1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA
1.1.8.	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO
1.1.9.	INVENT. PRODUCT. EN PROCESO DEPART. 1 (INYECCION)
1.1.10.	INVENT. PRODUCT. EN PROCESO DEPART. 2 (LAVADO)
1.1.11.	INVENT. PRODUCT. EN PROCESO DEPART. 3 (PINTADO)
1.1.12.	INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO
1.1.13.	UTILES DE OFICINA
1.2.	ACTIVOS FIJOS
1.2.1.	MUEBLES Y EQUIPOS DE OFICINA
1.2.2.	(-) DEPRECIACION ACUM. MUEBLES Y EQUIPOS DE OFICINA
1.2.3.	MAQUINARIAS Y EQUIPO
1.2.4.	(-) DEPRECIACION ACUM. DE MAQUINARIA Y EQUIPO
1.2.5.	EDIFICIOS E INSTALACIONES
1.2.6.	(-) DEPRECIACION ACUM. EDIFICIOS E INSTALACIONES
1.3.	OTROS ACTIVOS
1.3.1.	IVA COBRADO
1.3.2.	1% RETENCION FUENTE IMPUESTO A LA RENTA
2	PASIVOS
2.1.	PASIVOS CORRIENTES
2.1.1.	CUENTAS POR PAGAR
2.1.2.	DOCUMENTOS POR PAGAR
2.1.3.	NOMINA FABRICA
2.1.4.	IVA POR PAGAR
2.1.5.	IVA PAGADO
2.1.6.	1% RETENCION FUENTE IR POR PAGAR
2.1.7.	APORTE INDIVIDUAL POR PAGAR
2.1.8.	APORTE PATRONAL POR PAGAR

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO	
PLAN DE CUENTAS	
2.1.9.	DECIMO TERCER SUELDO
2.1.10.	DECIMO CUARTO SUELDO
2.1.11.	FONDOS DE RESERVA
2.1.12.	VACACIONES
3	PATRIMONIO
3.1.	CAPITAL SOCIAL
3.1.1.	CAPITAL PAGADO
3.2.	RESERVAS
3.2.1	LEGAL
3.2.2.	FACULTATIVA
3.2.3.	ESTATUTARIA
3.3.	RESULTADOS
3.3.1.	UTILIDAD DEL PRESENTE EJERCICIO
3.3.2.	PERDIDA DEL PRESENTE EJERCICIO
4	INGRESOS
4.1.	INGRESOS OPERACIONALES
4.1.1.	VENTAS
4.1.2	(-) DEVOLUCION EN VENTAS
4.1.3.	(-) DESCUENTO EN VENTAS
4.1.4.	UTILIDAD BRUTA EN VENTAS
4.2.	NO OPERACIONALES
4.3.	OTROS INGRESOS
5	COSTOS
5.1.	COSTO DE VENTAS
5.2.	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION
5.3.	SERVICIOS BASICOS
6	GASTOS
6.1.	GASTOS DE ADMINISTRACION
6.1.1.	SUELDOS Y SALARIOS
6.1.2.	REMUNERACIONES OPERAC. ADMINISTRATIVAS
6.1.3.	REMUNERACIONES OPERAC. VENTAS
6.1.4.	APORTE PATRONAL
6.2.	GASTOS DE VENTA

Inventario Inicial.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. Inventario Inicial Al 01 de Marzo de 2013				
Nombre del Producto	Stock	Unidad Medida	Costo	Total
Ec Pasta Preta PU 226	58.76	Kg	7.97	468.32
SV 34804	50.00	Kg	26.91	1345.50
Exter C1-340	9500.00	Kg	4.03	38285.02
Exter C2-340/50-65	1042.01	Kg	4.03	4199.29
Urecom 185	9120.00	Kg	4.03	36753.59
Pasta Preta PU Café	18.34	Kg	13.61	249.61
Pasta Preta PU Blanca	28.00	Kg	6.57	183.96
Limpiador de Moldes	60.00	Kg	7.00	420.00
Tinta PU Negra	200.00	Kg	6.70	1340.00
Tinta PU Café	4.54	Kg	7.84	35.59
Tinta PU Blanca	56.15	Kg	8.95	502.54
Cloruro de Metileno	245.62	Kg	1.25	307.03
Hexano TB	90.12	Kg	2.40	216.29
Percloroetileno	0.00	Kg	2.35	0.00
Cambrion Metalico 7N	7193.00	Prs	0.07675	552.06
Cambrion Metalico 8N	6000.00	Prs	0.09820	589.20
Cambrion Metalico 9N	3000.00	Prs	0.11600	348.00
Cambrion Metalico 10N	7000.00	Prs	0.10075	705.25

Registro de Operaciones

Industria Nacional de Calzado S.A.

Datos generales

La Empresa Industria Nacional de Calzado en el área de fabricación de suelas se dedica a la producción de suelas, presenta los siguientes saldos al mes de marzo de 2013.

- En el banco se dispone de la cantidad de \$ 3500.00
- Realizar el Estado de Situación Inicial.
- El 03 de marzo se retira materiales de la bodega Ec. Pasta PU Negra 25kg a \$7.97 c/k y Pasta Pu Café 7.70 kg a \$13.61 c/k.
- El 04 de marzo se vende a la empresa Fabrical según factura # 0001337, 1910 pares al precio de \$1.480664921, registrar el IVA y la retención en la fuente. Se deposita en el banco las ventas. Registrar el costo de ventas.
- El 07 de marzo se compra a la empresa comercial Solvesa percloroetileno 300 kg al precio de \$2.35.
- El 11 de marzo se retira los siguientes materiales de la bodega: Hexano Tb 12kg al precio de \$2.4 c/k y Cloruro de metileno 51.55 kg al precio de \$ 1.25.
- El 12 de marzo se vende a la empresa Fabrical según factura # 0001343, 538 pares al precio de \$2.00860223, registrar el IVA y la

retención en la fuente. Se deposita en el banco las ventas. Registrar el costo de ventas.

- El 14 de marzo se vende a la empresa Fabrical según factura # 0001346, 88 pares al precio de \$2.417613636, registrar el IVA y la retención en la fuente. Se deposita en el banco las ventas. Registrar el costo de ventas.
- El 19 de marzo se retira los siguientes materiales de la bodega: Hexano Tb 12.30 kg al precio de \$2.4 c/k y Cloruro de metileno 25.55 kg al precio de \$ 1.25.
- El 20 de marzo se retira los siguientes materiales de la bodega: Cambrion 7N 1000 pares a\$ 0.07675, 8N 1000 pares a \$ 0.09820, 9N 1000 pares a \$ 0.11600 y 10N 2000 pares a \$ 0.10075.
- El 25 de marzo se retira los siguientes materiales de la bodega: Exter C1 1440 kg al precio de \$ 4.03 c/k, Exter C2 157.44 al precio de \$ 4.03 c/k, Urecom 1200 kg al precio de \$ 4.03 c/k y Limpiador de moldes 31.75 al precio de \$ 7,00 c/k.
- El 26 de marzo se retira los siguientes materiales de la bodega: Cambrión 7N 6193 pares a\$ 0.07675, 8N 5000 pares a \$ 0.09820, 9N 2000 pares a \$ 0.11600 y 10N 5000 pares a \$ 0.10075.
- El 28 de marzo se vende a la empresa Fabrical según factura # 0001358, 1417 pares al precio de \$2.135229358, registrar el IVA y la retención en la fuente. Se deposita en el banco las ventas. Registrar el costo de ventas.

- El 31 de marzo se cancelan los servicios básicos y mantenimiento de máquinas. Agua \$ 656.17, luz \$ 782 y mantenimiento de equipos \$ 1677.

Al 31 de marzo se realiza:

- Registrar las respectivas depreciaciones acumuladas de los bienes de la empresa.
- Se cancelan las remuneraciones a los administrativos y los empleados.
- Registrar el consumo de materiales de los procesos tres departamentos.
- Registrar los consumos de materia prima, de mano de obra y de los costos indirectos.
- Transferir los productos terminados al siguiente proceso y al final al almacén.
- Regularizar el IVA.
- Realizar el ejercicio de la utilidad o pérdida en ventas

Estado de Situación Inicial

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.			
Estado de Situación Inicial			
AL 01 DE MARZO DEL 2013			
1	ACTIVOS		
1.1.	Activo Corriente		
1.1.3.	Bancos	3500.00	
1.1.7.	Inventario de Materia prima	86501.25	
	SV o SILICONA 50 kg a \$ 26.91 c/kg	1345.50	
	EC PASTA PRETA PU NEGRA 58.76 kg a 7.97 c/kg	468.32	
	EC PASTA PU BLANCA 28 kg a \$ 6.57 c/kg	183.96	
	EC PASTA PU CAFÉ 18.34 kg a 13.61 c/kg	249.61	
	EXTER C1-340 CON 9500.004 kg a 4.03 c/kg	38285.02	
	EXTER C2-340/50-65 1042.008 kg a 4.03 c/kg	4199.29	
	URECOM 185 9119.998 kg a 4.03 c/kg	36753.59	
	TINTA PU NEGRA 200 kg a 6.7 c/kg	1340.00	
	TINTA PU CAFÉ 4.54 kg a 7.84 c/kg	35.59	
	TINTA PU BLANCA 56.15 kg a 8.95 c/kg	502.54	
	LIMPIADOR DE MOLDES 60 kg a 7.0 c/kg	420.00	
	PERCLORETILENO a 2.35 c/kg	0.00	
	HEXANO TB 90.12 kg a 2.40 c/kg	216.29	
	COLORURO DE METILENO 245.62 kg a 1.25 c/kg	307.03	
	CAMBRION 7N METALICO 7193 prs a 0.07675 c/u	552.06	
	CAMBRION 8N METALICO 6000 prs a 0.09820 c/u	589.20	
	CAMBRION 9N METALICO 3000 prs a 0.1160 c/u	348.00	
	CAMBRION 10N METALICO 7000 prs a 0.10075 c/u	705.25	
1.1.12.	Inventario de producto terminado	4020.00	
	TOTAL ACTIVO CORRIENTE		94021.25
1.2.	Activos Fijos		
1.2.1.	Edificios e Instalaciones	10000.00	
1.2.3.	Maquinaria y equipo	150000.00	
1.2.5.	Muebles y Equipos de oficina	1100.00	
	TOTAL ACTIVOS FIJOS		161100.00
	TOTAL ACTIVOS		255121.25
2	PASIVOS		
2.1.	Pasivo Corriente		
2.1.1	Cuentas por Pagar C/P	3640.00	
	Grupcan	1340.00	
	Gerardo Ortiz	2300.00	
	TOTAL PASIVO CORRIENTE		3640.00
	TOTAL PASIVOS		3640.00
3	PATRIMONIO		
3.1.	Capital Social		
3.1.1.	Capital Pagado	251481.25	
	TOTAL PATRIMONIO		251481.25
	TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO		255121.25
		f) Gerente	f) Contador

Libro Diario.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
					FOLIO # 1
Fecha	Código	Detalle	Parcial	Debe	Haber
1-Mar-13		-1-			
	1	ACTIVOS			
	1.1.	ACTIVO CORRIENTE			
	1.1.3.	BANCOS		3500.00	
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA		86501.25	
		SV o SILICONA	1345.50		
		EC PASTA PRETA PU NEGRA 58.76 kg a 7.97 c/kg	468.32		
		EC PASTA PU BLANCA 28 kg a \$ 6.57 c/kg	183.96		
		EC PASTA PU CAFÉ 18.34 kg a 13.61 c/kg	249.61		
		EXTER C1-340 CON 9500 kg a 4.03 c/kg	38285.02		
		EXTER C2-340/50-65 1042.01 kg a 4.03 c/kg	4199.29		
		URECOM 185 9120 kg a 4.03 c/kg	36753.59		
		TINTA PU NEGRA 200 kg a 6.7 c/kg	1340.00		
		TINTA PU CAFÉ 4.54 kg a 7.84 c/kg	35.59		
		TINTA PU BLANCA 56.15 kg a 8.95 c/kg	502.54		
		LIMPIADOR DE MOLDES 60 kg a 7.0 c/kg	420.00		
		PERCLORETILENO a 2.35 c/kg	0.00		
		HEXANO TB 90.12 kg a 2.40 c/kg	216.29		
		CLORURO DE METILENO 245.62 kg a 1.25 c/kg	307.03		
		CAMBRION 7N METALICO 7193 Prs a 0.07675	552.06		
		CAMBRION 8N METALICO 6000 prs a 0.09820 c/u	589.20		
		CAMBRION 9N METALICO 3000 prs a 0.1160 c/u	348.00		
		CAMBRION 10N METALICO 7000 prs a 0.10075 c/u	705.25		
	1.1.12.	INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO		4020.00	
	1.2.	ACTIVOS FIJOS			
	1.2.5.	EDIFICIOS E INSTALACIONES		10000.00	
	1.2.3.	MAQUINARIA Y EQUIPO		150000.00	
	1.2.1.	MUEBLES Y EQUIPOS DE OFICINA		1100.00	
	2	PASIVOS			
	2.1.	PASIVO CORRIENTE			
	2.1.1.	CUENTAS POR PAGAR C/P			3640.00
		Grupcan	1340.00		
		Gerardo Ortiz	2300.00		
	3	PATRIMONIO			
	3.1.	CAPITAL SOCIAL			
	3.1.1.1	CAPITAL PAGADO			251481.25
		P/r. Estado de situación inicial			
3-Mar-13		-2-			
	1.1.8.	INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO		304.05	
		Materia Prima			
		Ec Pasta Preta PU Negra 25 kg * \$7.97 c/kg	199.25		
		Pasta Preta Pu Café 7.70 kg * \$13.61 c/kg	104.80		
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			304.05
		P/r. Orden de Requisición No. 0051441			
		SUMA Y PASAN		255425.29	255425.29

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
				Folio No. 2	
		VIENEN		255425.29	255425.29
4-Mar-13		-3-			
	1.1.1.	CAJA		3,139.16	
	1.3.2.	1% RETENCION FUENTE IMPUESTO A LA RENTA		28.28	
	4.1.1.	VENTAS			2828.07
	1.3.1.	IVA COBRADO			339.37
		P/r. Ventas de 1910 pares de productos terminados			
4-Mar-13		-4-			
	5.1.	COSTOS DE VENTAS		1451.60	
	1.1.12	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS			1451.60
		P/r. costos de 1910 pares de productos terminados vendidos			
4-Mar-13		-5-			
	1.1.3.	BANCO		3139.16	
	1.1.1.	CAJA			3139.16
		P/r. deposito de los valores recaudados			
7-Mar-13		-6-			
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA		705.00	
		Percloroetileno	705.00		
	2.1.5.	IVA PAGADO		84.60	
	1.1.3.	BANCOS			782.55
	2.1.6.	1% RET. FUENTE IR. POR PAGAR			7.05
		P/r compra de materia prima			
11-Mar-13		-7-			
	1.1.8.	INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO		93.24	
		Materia Prima			
		Hexano TB 12 kg * \$ 2.4 c/kg	28.80		
		Cloruro de Metileno 51.55 kg * \$ 1.25 c/kg	64.44		
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			93.24
		P/r. Orden de Requisición No. 0051450			
12-Mar-13		-8-			
	1.1.1.	CAJA		1199.50	
	1.3.2.	1% RETENCION FUENTE IMPUESTO A LA RENTA		10.81	
	4.1.1.	VENTAS			1080.63
	1.3.1.	IVA COBRADO			129.68
		P/r. Ventas de 538 pares de productos terminados			
12-Mar-13		-9-			
	5.1.	COSTOS DE VENTAS		408.88	
	1.1.12	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS			408.88
		P/r. costos de 538 pares de productos terminados vendidos			
		SUMAN Y PASAN		265685.51	265685.51

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
					Folio No. 3
		VIENEN		265685.51	265685.51
12-Mar-13		-10-			
	1.1.3.	BANCO		1199.50	
	1.1.1.	CAJA			1199.50
		P/r. deposito de los valores recaudados			
14-Mar-13		-11-			
	1.1.1.	CAJA		236.15	
	1.3.2.	1% RETENCION FUENTE IMPUESTO A LA RENTA		2.13	
	4.1.1.	VENTAS			212.75
	1.3.1.	IVA COBRADO			25.53
		P/r. Ventas de 88 pares de productos terminados			
14-Mar-13		-12-			
	5.1.	COSTOS DE VENTAS		66.88	
	1.1.12	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS			66.88
		P/r. costos de 88 pares de productos terminados vendidos			
14-Mar-13		-13-			
	1.1.3.	BANCO		236.15	
	1.1.1.	CAJA			236.15
		P/r. deposito de los valores recaudados			
19-Mar-13		-14-			
	1.1.8.	INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO		61.46	
		Materia Prima			
		Hexano TB 12.3 kg * \$ 2.4 c/kg	29.52		
		Cloruro de Metileno 25.55 kg * \$ 1.25 c/kg	31.94		
	1.1.7	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			61.46
		P/r. Orden de Requisición No. 0051440			
20-Mar-13		-15-			
	1.1.8.	INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO		492.45	
		Materia Prima			
		Cambrion Metalico 7N 1000 pres. * \$.07675 c/par	76.75		
		Cambrion Metalico 8N 1000 pres. * \$.09820 c/par	98.20		
		Cambrion Metalico 9N 1000 pres. * \$.11600c/par	116.00		
		Cambrion Metalico 10N 2000 pres. * \$.10075 c/par	201.50		
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			492.45
		P/r. Orden de Requisición No. 0051439			
25-Mar-13		-16-			
	1.1.8.	INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO		11,495.55	
		Materia Prima			
		EXTER C1-340 1440 kg a \$4.03 c/kg	5,803.20		
		EXTER C2-340/50-65 157.344 kg a \$4.03 c/kg	634.10		
		URECOM 185 1200 kg a \$4.03 c/kg	4,836.00		
		Limpiador de Moldes 31.75 kg a \$7.00 c/kg	222.25		
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			11495.55
		P/r. Orden de Requisición No. 0051445			
		SUMAN Y PASAN		279475.78	279475.78

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
					Folio No. 4
		VIENEN		279475.78	279475.78
26-Mar-13		-17-			
	1.1.8.	INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO		1,702.06	
		Materia Prima			
		Cambrion Metalico 7N 6193 pres. * \$.07675 c/par	475.31		
		Cambrion Metalico 8N 5000 pres. * \$.09820 c/par	491.00		
		Cambrion Metalico 9N 2000 pres. * \$.11600 c/par	232.00		
		Cambrion Metalico 10N 5000 pres. * \$.10075 c/par	503.75		
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			1702.06
		P/r. Orden de Requisición No. 0051439			
28-Mar-13		-18-			
	1.1.1.	CAJA		3358.44	
	1.3.2.	1% RETENCION FUENTE IMPUESTO A LA RENTA		30.26	
	4.1.1	VENTAS			3025.62
	1.3.1	IVA COBRADO			363.07
		P/r. Ventas de 1417 pares de productos terminados			
28-Mar-13		-19-			
	5.1.	COSTOS DE VENTAS		1076.92	
	1.1.12	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS			1076.92
		P/r. costos de 1417 pares de productos terminados vendidos			
28-Mar-13		-20-			
	1.1.3.	BANCO		3358.44	
	1.1.1.	CAJA			3358.44
		P/r. deposito de los valores recaudados			
31-Mar-13		-21-			
	5.2.	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION		3115.17	
		Servicio básicos (Agua potable)	656.17		
		Servicio básicos (Energía eléctrica)	782.00		
		Mantenimiento de maquinas	1677.00		
	1.1.3.	BANCOS			3115.17
		P/r. Pago de servicios básicos y mantenimiento de maquinas			
31-Mar-13		-22-			
	5.2.	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION		1333.33	
	1.2.6.	DEPREC. ACUM. EDIFICIOS E INSTALACIONES			83.33
	1.2.4.	DEPREC. ACUM. MAQUINARIA Y EQUIPO			1250.00
		P/r la depreciación de los activos fijos			
		SUMAN Y PASAN		293450.40	293450.40

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
				Folio No. 5	
		VIENEN		293450.40	293450.40
		-23-			
	6.2.	GASTOS DE VENTAS		9.17	
		DEPREC. ACT. FUOS MUEBLES Y EQUIPOS DE OFICINA	9.17		
	1.2.2.	DEPREC. ACUM. MUEBLES Y EQUIPOS DE OFICINA			9.17
		P/r. Los gastos de depreciacion del mes			
31-Mar-13		-24-			
	6.1.2.	REMUNERACIONES OPERAC. ADMINISTRATIVAS		654.30	
	6.1.3.	REMUNERACIONES OPERAC. VENTAS		261.72	
	2.1.3.	NOMINA DE FABRICA		2447.97	
	1.1.3.	BANCOS			1668.32
	2.1.7.	APORTE INDIVIDUAL POR PAGAR			324.18
	2.1.8.	APORTE PATRONAL POR PAGAR			416.81
	2.2.9.	DECIMO TERCER SUELDO			285.88
	2.1.10.	DECIMO CUARTO SUELDO			240.00
	2.1.11.	FONDOS DE RESERVA			285.86
	2.1.12.	VACACIONES			142.94
		P/r. Pago de sueldos y salarios mes de marzo a empleados			
		-25-			
	1.1.9.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 1 (INYECCION)		18261.14	
	1.1.10.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 2 (LAVADO)		280.57	
	1.1.11.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 3 (PINTADO)		670.00	
	1.1.7.	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA			19211.71
		P/r. Consumo de materia prima en los depart. Productivos			
31-Mar-13		-26-			
	1.1.9.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 1 (INYECCION)		1117.85	
	1.1.10.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 2 (LAVADO)		613.86	
	1.1.11.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 3 (PINTADO)		716.26	
	2.1.3.	NOMINA DE FABRICA			2447.97
		P/r. distribucion de costo de la mano de obra depart. Productivo			
31-Mar-13		-27-			
	1.1.9.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 1 (INYECCION)		2039.86	
	1.1.10.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 2 (LAVADO)		1459.44	
	1.1.11.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 3 (PINTADO)		949.21	
	5.2.	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION			4448.50
		P/r. distribucion costos indirectos a la produccion del periodo			
31-Mar-13		-28-			
	1.1.10.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 2 (LAVADO)		20370.26	
	1.1.9.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 1 (INYECCION)			20370.26
		P/r. transferencia de produc. terminada del depart. 1 al depart. 2			
31-Mar-13		-29-			
	1.1.11.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 3 (PINTADO)		2240.72	
	1.1.10.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 2 (LAVADO)			2240.72
		P/r. transferencia de produc. terminada del depart. 2 al depart. 3			
31-Mar-13		-30-			
	1.1.12.	INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS		2153.56	
	1.1.11.	INVENT. PRODUC. EN PROCESO DEPART. 3 (PINTADO)			2153.56
		P/r. transferencia de produc. terminada del depart. 3 al almacen de la empresa.			
		SUMAN Y PASAN		347696.26	347696.26

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
					Folio No. 6
		VIENEN		347696.26	347696.26
31-Mar-13		-31-			
	1.3.1.	IVA COBRADO		857.65	
	2.1.5.	IVA PAGADO			84.60
	2.1.4.	IVA POR PAGAR			773.05
		P/r. la regulacion del iva mensual			
31-Mar-13		-32-			
	4.1.1.	VENTAS		7147.07	
	5.1.	COSTO DE VENTAS			3004.28
	4.1.4.	UTILIDAD BRUTA EN VENTAS			4142.79
		P/r. la utilidad bruta en ventas			
		SUMAN IGUALES		355700.98	355700.98

MAYORIZACION

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Caja			Cod. 1.1.1
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
4-Mar-13	P/r. Ventas de 1910 pares de productos terminados	3139.16	0.00	3139.16
4-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados		3139.16	0.00
12-Mar-13	P/r. Ventas de 538 pares de productos terminados	1199.50	0.00	1199.50
12-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados		1199.50	0.00
14-Mar-13	P/r. Ventas de 88 pares de productos terminados	236.15		236.15
14-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados		236.15	0.00
28-Mar-13	P/r. Ventas de 1417 pares de productos terminados	3358.44		3358.44
28-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados		3358.44	0.00
		7933.25	7933.25	0.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Bancos			Cod. 1.1.3
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial	3500.00		
4-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados	3139.16		3139.16
7-Mar-13	P/r compra de materia prima a Grupcan		782.55	2356.61
12-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados	1199.50		3556.11
14-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados	236.15		3792.26
28-Mar-13	P/r. deposito de los valores recaudados	3358.44		7150.70
31-Mar-13	P/r. Débito bancario por servicios básicos		3115.17	4035.53
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados		1668.32	2367.20
		11433.25	5566.04	5867.20

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Inventario Materia prima			Cod. 1.1.7
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial	86501.25		86501.25
3-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 1		304.05	86197.20
7-Mar-13	P/r compra de materia prima a Grupcan	705.00		86902.20
11-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 2		93.24	86808.96
19-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 3		61.46	86747.50
20-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 4		492.45	86255.05
25-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 5		11495.55	74759.51
26-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 6		1702.06	73057.45
31-Mar-13	P/r. Consumo de materia prima en los depart. Productivos		19211.71	
		87206.25	33360.51	53845.74

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Inventario productos en proceso				Cod. 1.1.8
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
3-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 1	304.05		304.05	
11-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 2	93.24		397.28	
19-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 3	61.46		458.74	
20-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 4	492.45		951.19	
25-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 5	11495.55		12446.74	
26-Mar-13	P/r. Orden de Requisición No. 6	1702.06		14148.80	
		14148.80	0.00	14148.80	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Invent. Produc. En Proceso Depart. 1 (Inyeccion)				Cod. 1.1.9
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
31-Mar-13	P/r. Consumo de materia prima en los depart. Productivos	18261.14		18261.14	
31-Mar-13	P/r. distribucion de costo de la mano de obra depart. Productivo	1117.85		19378.98	
31-Mar-13	P/r. distribucion costos indirectos a la produccion del periodo	2039.86		21418.84	
31-Mar-13	P/r. transferencia de produccion terminada del depart. 1 al depart. 2		20370.26	1048.58	
		21418.84	20370.26	1048.58	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Invent. Produc. En Proceso Depart. 2 (Lavado)				Cod. 1.1.10
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
31-Mar-13	P/r. Consumo de materia prima en los depart. Productivos	280.57		280.57	
31-Mar-13	P/r. distribucion de costo de la mano de obra depart. Productivo	613.86		894.43	
31-Mar-13	P/r. distribucion costos indirectos a la produccion del periodo	1459.44		2353.87	
31-Mar-13	P/r. transferencia de produccion terminada del depart. 1 al depart. 2	20370.26	0.00	22724.13	
31-Mar-13	P/r. transferencia de produccion terminada del depart. 2 al depart. 3		2240.72		
		22724.13	2240.72	20483.41	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Invent. Produc. En Proceso Depart. 3 (Pintado)				Cod. 1.1.11
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
31-Mar-13	P/r. Consumo de materia prima en los depart. Productivos	670.00		670.00	
31-Mar-13	P/r. distribucion de costo de la mano de obra depart. Productivo	716.26		1386.26	
31-Mar-13	P/r. distribucion costos indirectos a la produccion del periodo	949.21		2335.47	
31-Mar-13	P/r. transferencia de produccion terminada del depart. 2 al depart. 3	2240.72	0.00	4576.19	
31-Mar-13	P/r. transferencia de produccion terminada del depart. 3 al almacen		2153.56		
		4576.19	2153.56	2422.63	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Inventario de Producto Terminado	Cod. 1.1.12		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial	4020.00		
4-Mar-13	P/r. costos de 1910 pares de productos terminados vendidos		1451.60	-1451.60
12-Mar-13	P/r. costos de 538 pares de productos terminados vendidos		408.88	-1860.48
14-Mar-13	P/r. costos de 88 pares de productos terminados vendidos		66.88	-1927.36
28-Mar-13	P/r. costos de 1417 pares de productos terminados vendidos		1076.92	-3004.28
31-Mar-13	P/r. transferencia de produccion terminada del depart. 3 al almacen	2153.56		-850.72
		6173.56	3004.28	3169.28

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Muebles y Equipo De Oficina	Cod. 1.2.1		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial	1100.00		1100.00
		1100.00	0.00	1100.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	(-)Depreciación Acum. de Muebles y Equipos de oficina	Cod. 1.2.2		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
31-Mar-13	P/r la depreciación de los activos fijos		9.17	
		0.00	9.17	-9.17

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Maquinaria y Equipo	Cod. 1.2.3		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial	150000.00		150000.00
		150000.00		150000.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	(-)Depreciación Acum. De Maquinaria y Equipo	Cod. 1.2.4		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
31-Mar-13	P/r. Depreciación Acumulada de los activos fijos		1250.00	1250.00
		0.00	1250.00	-1250.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Edificios e Instalaciones	Cod. 1.2.5		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial	10000.00		10000.00
		10000.00	0.00	10000.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	(-)Depreciación Acum. De Edificios e Instalaciones	Cod. 1.2.6		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
31-Mar-13	P/r. Depreciación Acumulada de los activos fijos		83.33	83.33
		0.00	83.33	-83.33

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Iva Cobrado	Cód. 1.3.1		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
4-Mar-13	P/r. Ventas de 1910 pares de productos terminados		339.37	-339.37
12-Mar-13	P/r. Ventas de 538 pares de productos terminados		129.68	-469.05
14-Mar-13	P/r. Ventas de 88 pares de productos terminados		25.53	-494.58
28-Mar-13	P/r. Ventas de 1417 pares de productos terminados		363.07	-857.65
31-Mar-13	P/r. la regulacion del iva mensual	857.65		0.00
		857.65	857.65	0.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	1% Retención Fuente Impuesto a la Renta	Cód. 1.3.2		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
4-Mar-13	P/r. Ventas de 1910 pares de productos terminados	28.28		28.28
12-Mar-13	P/r. Ventas de 538 pares de productos terminados	10.81		10.81
14-Mar-13	P/r. Ventas de 88 pares de productos terminados	2.13		2.13
28-Mar-13	P/r. Ventas de 1417 pares de productos terminados	30.26		30.26
		71.47	0.00	71.47

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Cuentas Por Pagar	Cod. 2.1.1		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial		3640.00	3640.00
		0.00	3640.00	-3640.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Nomina de Fabrica	Cod. 2.1.3		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados	2447.97		2447.97
31-Mar-13	P/r. distribucion de costo de la mano de obra depart. Productivo		2447.97	
		2447.97	2447.97	0.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Remuneraciones Operac. Administrativas	Cod. 6.1.2		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados	654.30		654.30
		654.30	0.00	654.30

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Remuneraciones Operac. Ventas	Cod. 6.1.3		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados	261.72		261.72
		261.72	0.00	261.72

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Iva Pagado	Cod. 2.1.5		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
7-Mar-13	P/r compra de materia prima a Grupcan	84.60		84.60
31-Mar-13	P/r. La regulación del Iva mensual		84.60	0.00
		84.60	84.60	0.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Aporte Individual por pagar	Cod. 2.1.7		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago de sueldos y salarios mes de marzo a empleados		324.18	-324.18
		0.00	324.18	-324.18

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Aporte Patronal por Pagar	Cod. 2.1.8		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados		416.81	416.81
		0.00	416.81	-416.81

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Decimo Tercer Sueldo	Cod. 2.1.9		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados		285.88	285.88
		0.00	285.88	-285.88

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Decimo Cuarto Sueldo	Cod. 2.1.10		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados		240.00	240.00
		0.00	240.00	-240.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Fondos de Reserva	Cod. 2.1.11		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados		285.86	285.86
		0.00	285.86	-285.86

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Vacaciones	Cod. 2.1.12		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. Pago remuneraciones del mes de marzo a los empleados		142.94	142.94
		0.00	142.94	-142.94

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	1% Retención Fuente IR por pagar	Cód. 2.1.6		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
7-Mar-13	P/r compra de materia prima a Grupcan		7.05	7.05
		0.00	7.05	-7.05

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Iva por pagar	Cód. 2.1.4		
Fecha	Detalle	Debe	Haber	Saldo
31-Mar-13	P/r. La regulación del Iva mensual		773.05	773.05
		0.00	773.05	-773.05

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Capital Social				Cód. 3.1
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
1-Mar-13	P/r. Estado de situación inicial		251481.25	251481.25	
		0.00	251481.25	-251481.25	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Utilidad Bruta en ventas				Cód. 4.1.4
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
31-Mar-13	P/r. La utilidad bruta en las ventas		4142.79	4142.79	
		0.00	4142.79	4142.79	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Ventas				Cód. 4.1.1
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
4-Mar-13	P/r. Ventas de 1910 pares de productos terminados		2828.07	-2828.07	
12-Mar-13	P/r. Ventas de 538 pares de productos terminados		1080.63	-3908.70	
14-Mar-13	P/r. Ventas de 88 pares de productos terminados		212.75	-4121.45	
28-Mar-13	P/r. Ventas de 1417 pares de productos terminados		3025.62	-7147.07	
31-Mar-13	P/r. la utilidad bruta en ventas	7147.07		0.00	
		7147.07	7147.07	0.00	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Costo de Ventas				Cód. 5.1
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>	
4-Mar-13	P/r. Ventas de 1910 pares de productos terminados	1451.60	0.00	1451.60	
12-Mar-13	P/r. Ventas de 538 pares de productos terminados	408.88	0.00	1860.48	
14-Mar-13	P/r. Ventas de 88 pares de productos terminados	66.88	0.00	1927.36	
28-Mar-13	P/r. Ventas de 1417 pares de productos terminados	1076.92	0.00	3004.28	
31-Mar-13	P/r. la utilidad bruta en ventas		3004.28	0.00	
		3004.28	3004.28	0.00	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Costos Indirectos de Fabricacion	Cód. 5.2		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
31-Mar-13	P/r. Pago de servicios básicos y mantenimiento de maquinas	3115.17		3115.17
31-Mar-13	P/r la depreciación de los activos fijos	1333.33		4448.50
31-Mar-13	P/r. distribucion costos indirectos a la produccion del periodo		4448.50	0.00
		4448.50	4448.50	0.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADOS.A

Mayorización

Del 01 al 31 de marzo de 2013

Cuenta	Gastos de Ventas	Cód. 6.2		
<i>Fecha</i>	<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>	<i>Saldo</i>
31-Mar-13	P/r la depreciación de los activos fijos	9.17		9.17
		9.17	0.00	9.17

ESTADO DE COSTO.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ESTADO DE COSTOS DE VENTAS DEL 1 AL 31 DE MARZO DE 2013			
	DEPART. 1 (INYECCION)	DEPART. 2 (LAVADO)	DEPART. 3 (PINTADO)
Materia Prima utilizada	18,261.14	280.57	670.00
Mano de Obra utilizada	1,117.85	613.86	716.26
Costos Indirectos de Fabricación	2,039.86	1,459.44	949.206
= Costos de Fabricación	21,418.84	2,353.87	2,335.47
+ Inventario Inicial de Productos en Proceso	0.00	0.00	0.00
= Costo de Produccion en Proceso	21,418.84	2,353.87	2,335.47
- Inventario Final de Productos en Proceso	1,048.58	113.15	181.91
= Costo de la Produccion Terminada	20,370.26	2,240.72	2,153.56
+ Inventario Inicial de Productos Terminados			4,020.00
= Costo de productos disponibles para la venta			6,173.56
- Inventario Final de Productos Terminados			440.87
= Costo de Ventas			<u>5,732.69</u>

ORDEN DE COMPRAS.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE COMPRAS No. 12675		
Fecha de pedido: 01 de Marzo de 2013		
Para: Grupcan		
Fecha de entrega: 07 de Marzo de 2013		
Lugar de entrega: Quito, Calle Quimiag Oe2-106 y Gonzol Fabrica Bunky		
Cantidad	Unidad	Detalle
300	Kilos	Percloretileno
300		

Suman:

F. _____

Jefe de Logistica

ORDEN DE PRODUCCION.

INDUCALSA INDUSTRIA NACIONALDE CALZADO S.A.															
ORDEN DE PRODUCCIÓN No. 01															
Departamento:	Producción														
Artículo	Suelas Poliuretano														
Cantidad:	22754 pares														
Cliente:	Inducalsa														
Fecha Inicio:	25 de Marzo de 2013														
Fecha de Terminación:	29 de Marzo de 2013														
Especificaciones:	<table> <tr> <td>Denisse Negro</td> <td>6750</td> </tr> <tr> <td>Zaira Negro</td> <td>7630</td> </tr> <tr> <td>Mario Negro</td> <td>3120</td> </tr> <tr> <td>Gaby Negra</td> <td>644</td> </tr> <tr> <td>Jacqueline Café</td> <td>960</td> </tr> <tr> <td>Jacqueline Negro</td> <td>3650</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td>22754</td> </tr> </table>	Denisse Negro	6750	Zaira Negro	7630	Mario Negro	3120	Gaby Negra	644	Jacqueline Café	960	Jacqueline Negro	3650	Total	22754
Denisse Negro	6750														
Zaira Negro	7630														
Mario Negro	3120														
Gaby Negra	644														
Jacqueline Café	960														
Jacqueline Negro	3650														
Total	22754														
Tallas:	24/125 25/230 26/524 27/560 28/500 29/355 30/685 31/510 32/585 33/1300 34/1465 35/2950 36/2900 37/2380 38/2080 39/1825 40/1500 41/970 42/630 43/360 44/190 45/130														

Elaborado por: Sr. E.Melendrez Jefe de Taller: F. _____

Aprobado por: Ing. O. Garcia Jefe de Producción. F. _____

ORDEN DE REQUISICION.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051450				
Orden de producción No.		1		
Departamento		Producción		
Fecha:		11-Mar-13		
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	12	Hexano TB	2.40	28.80
	51.55	Cloruro de Metileno	1.25	64.44
				93.24
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1				
Requerido por: El Departamento de Producción				
Aprobado por: Gerente de Logística				
Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051440				
Orden de producción No.		1		
Departamento		Producción		
Fecha :		19-Mar-13		
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	12.3	Hexano TB	2.40	29.52
	25.55	Cloruro de Metileno	1.25	31.94
				61.46
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1				
Requerido por: El Departamento de Producción				
Aprobado por: Gerente de Logística				
Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051441				
Orden de producción No. 1 Departamento Producción Fecha: 25 de marzo de 2013				
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	50	Ec Pasta Preta PU Negra	7.97	398.50
	7.8	Ec Pasta Pu Café	13.61	106.16
Valor Total				504.66
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1 Requerido por: El Departamento de Producción Aprobado por: Gerente de Logistica Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051442				
Orden de producción No. 1 Departamento Producción Fecha: 25 de marzo de 2013				
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	1000	Cambrion Metalico 7N	0.07675	76.75
	1000	Cambrion Metalico 8N	0.09820	98.20
	1000	Cambrion Metalico 9N	0.11600	116.00
	2000	Cambrion Metalico 10N	0.10075	201.50
Valor Total				492.45
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1 Requerido por: El Departamento de Producción Aprobado por: Gerente de Logistica Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051446				
Orden de producción No. 1 Departamento Producción Fecha 26-Mar-13				
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	25	SV	26.91	672.75
Valor Total				672.75
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1 Requerido por: El Departamento de Producción Aprobado por: Gerente de Logística Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051446				
Orden de producción No. 1 Departamento Producción Fecha 26-Mar-13				
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	100	TINTA PU NEGRA	6.70	670.00
Valor Total				670.00
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1 Requerido por: El Departamento de Producción Aprobado por: Gerente de Logística Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.				
ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051444 0051445				
		Orden de producción No.	1	
		Departamento	Producción	
		Fecha	25 de Marzo de 2013	
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	1800	EXTER C1-340	4.03	7254.00
	196.68	EXTER C2-340/50-65	4.03	792.62
	1680	URECOM 185	4.03	6770.40
	31.75	LIMPIADOR DE MOLDES	7.00	222.25
Valor Total				15039.27
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1				
Requerido por: El Departamento de Producción				
Aprobado por: Gerente de Logística				
Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.				
ORDEN DE REQUISICION DE MATERIALES No. 0051446				
		Orden de producción No.	1	
		Departamento	Producción	
		Fecha	26-Mar-13	
Código	Cantidad	Detalle	Precio	Valor
	6193	Cambrion Metalico 7N	0.07675	475.31
	5000	Cambrion Metalico 8N	0.09820	491.00
	2000	Cambrion Metalico 9N	0.11600	232.00
	5000	Cambrion Metalico 10N	0.10075	503.75
Valor Total				1702.06
Observaciones: Se entrega el pedido de los materiales de orden de producción No. 1				
Requerido por: El Departamento de Producción				
Aprobado por: Gerente de Logística				
Entregado por: Jefe Bodega Materia Prima				

TARJETA RELOJ

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Rony Cellan							
Semana: Del 01 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Rony Cellan							
Semana: Del 04 al 08 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Rony Cellan							
Semana: Del 11 al 15 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Rony Cellan							
Semana: Del 18 al 22 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	no laboran por adelanto de horas desde el 19 al 21						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Rony Cellan							
Semana: Del 25 al 29 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Obando							
Semana: Del 01 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Obando							
Semana: Del 04 al 08 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Obando							
Semana: Del 11 al 15 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Obando							
Semana: Del 18 al 22 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	no laboran por adelanto de horas desde el 19 al 21						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Obando							
Semana: Del 25 al 29 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Valeria Reisancho							
Semana: Del 01 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Valeria Reisancho							
Semana: Del 04 al 08 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Valeria Reisancho							
Semana: Del 11 al 15 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Valeria Reisancho							
Semana: Del 18 al 22 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	no laboran por adelanto de horas desde el 19 al 21						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Valeria Reisancho							
Semana: Del 25 al 29 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	no labora						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Juan Nacipucha							
Semana: Del 01 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Juan Nacipucha							
Semana: Del 04 al 08 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Juan Nacipucha							
Semana: Del 11 al 15 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Juan Nacipucha							
Semana: Del 18 al 22 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	no laboran por adelanto de horas desde el 19 al 21						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Juan Nacipucha							
Semana: Del 25 al 29 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	prestado						0
Viernes	no labora						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Veronica Guerra							
Semana: Del 01 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Veronica Guerra							
Semana: Del 04 al 08 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Veronica Guerra							
Semana: Del 11 al 15 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Veronica Guerra							
Semana: Del 18 al 22 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	no laboran por adelanto de horas desde el 19 al 21						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sra. Veronica Guerra							
Semana: Del 25 al 29 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	no labora						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Yugsi							
Semana: Del 01 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Yugsi							
Semana: Del 04 al 08 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Yugsi							
Semana: Del 11 al 15 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00					8
Jueves	7:00	14:00					8
Viernes	7:00	14:00					8

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Yugsi							
Semana: Del 18 al 22 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	7:00	14:00					8
Martes	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Viernes	no laboran por adelanto de horas desde el 19 al 21						0

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE RELOJ							
Nombre: Sr. Luis Yugsi							
Semana: Del 25 al 29 de Marzo de 2013							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
Lunes	maquina dañada						0
Martes	7:00	14:00					8
Miércoles	7:00	14:00	14:00	17:00			11
Jueves	prestado						0
Viernes	7:00	14:00					8

TARJETA DE TIEMPO.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE: Sr.Rony Cellan					FECHA: 01 al 31 de Marzo de 2013					
CODIGO: 1										
TARIFA POR HORA: 1.90										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRAOR	VALOR HORA		VALOR TOTAL
								SUPLEMENT.	EXTRAORD.	
0-1 Mar	8 Horas			8 Horas	1.90			2.38		15.20
4-8 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
11-15 Mar	40 Horas			40 Horas	1.90	3 Horas		2.39		83.17
18-22 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	9 Horas		2.39		82.31
25-29 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	6 Horas		2.39		75.14
TOTAL	144 Horas			144 Horas		18 Horas				316.62

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE: Sr.Luis Obando					FECHA: 01 al 31 de Marzo de 2013					
CODIGO: 2										
TARIFA POR HORA: 1.90										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRAOR	VALOR HORA		VALOR TOTAL
								SUPLEMENT.	EXTRAORD.	
0-1 Mar	8 Horas			8 Horas	1.90			2.38		15.20
4-8 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
11-15 Mar	40 Horas			40 Horas	1.90			2.39		76.00
18-22 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	9 Horas		2.39		82.31
25-29 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	6 Horas		2.39		75.14
TOTAL	144 Horas			144 Horas		15 Horas				309.45

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE: Sra. Valeria Reisancho					FECHA: 01 al 31 de Marzo de 2013					
CODIGO: 3										
TARIFA POR HORA: 1.90										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRAOR	VALOR HORA		VALOR
								SUPLEMENT.	EXTRAORD.	TOTAL
0-1 Mar	8 Horas			8 Horas	1.90			2.38		15.20
4-8 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
11-15 Mar	40 Horas			40 Horas	1.90			2.39		76.00
18-22 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	9 Horas		2.39		82.31
25-29 Mar	24 Horas			24 Horas	1.90	6 Horas		2.39		59.94
TOTAL	136 Horas			136 Horas		15 Horas				294.25

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE: Sr. Juan Nacipucha					FECHA: 01 al 31 de Marzo de 2013					
CODIGO: 4										
TARIFA POR HORA: 1.90										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRAOR	VALOR HORA		VALOR
								SUPLEMENT.	EXTRAORD.	TOTAL
0-1 Mar	8 Horas			8 Horas	1.90			2.38		15.20
4-8 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
11-15 Mar	40 Horas			40 Horas	1.90			2.39		76.00
18-22 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
25-29 Mar	16 Horas			16 Horas	1.90			2.39		30.40
TOTAL	128 Horas			128 Horas						243.20

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE: Sra. Veronica Guerra					FECHA: 01 al 31 de Marzo de 2013					
CODIGO: 5										
TARIFA POR HORA: 1.90										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRAOR	VALOR HORA		VALOR
								SUPLEMENT.	EXTRAORD.	TOTAL
0-1 Mar	8 Horas			8 Horas	1.90			2.38		15.20
4-8 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
11-15 Mar	40 Horas			40 Horas	1.90			2.39		76.00
18-22 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	9 Horas		2.39		82.31
25-29 Mar	24 Horas			24 Horas	1.90			2.39		45.60
TOTAL	136 Horas			136 Horas		9 Horas				279.91

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE: Sr. Luis Yugsi					FECHA: 01 al 31 de Marzo de 2013					
CODIGO: 6										
TARIFA POR HORA: 1.90										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRAOR	VALOR HORA		VALOR
								SUPLEMENT.	EXTRAORD.	TOTAL
0-1 Mar	8 Horas			8 Horas	1.90			2.38		15.20
4-8 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90			2.39		60.80
11-15 Mar	40 Horas			40 Horas	1.90			2.39		76.00
18-22 Mar	32 Horas			32 Horas	1.90	9 Horas		2.39		82.31
25-29 Mar	24 Horas			24 Horas	1.90	3 Horas		2.39		52.77
TOTAL	136 Horas			136 Horas		12 Horas				287.08

TARJETA KARDEX.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Ec Pasta Preta PU Negra					Unidad: Kilos					
Existencia Mínima: 10					Método: PROMEDIO POND-					
Existencia Máxima: 150										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	58.76	7.97	468.32				58.76	7.97	468.32
25-mar-13	Req. No.0051441				50.00	7.97	398.50	8.76	7.97	69.82

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Exter C1-340					Unidad: Kilos					
Existencia Mínima: 1000					Método: PROMEDIO POND-					
Existencia Máxima: 15000										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	9540.00	4.03	38446.22				9540.00	4.03	38446.22
25-mar-13	Req. No.0051441				1800.00	4.03	7254.00	7740.00	4.03	31192.22

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Exter C2-340/50-65					Unidad: Kilos					
Existencia Mínima: 100					Método: PROMEDIO POND-					
Existencia Máxima: 1500										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	1042.01	4.03	4199.29				1042.01	4.03	4199.29
25-mar-13	Req. No.0051441				190.68	4.03	768.44	851.33	4.03	3430.85

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Urecom 185				Unidad: Kilos						
Existencia Mínima: 1000				Método: PROMEDIO POND-						
Existencia Máxima: 15000										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	9120.00	4.03	36753.59				9120.00	4.03	36753.59
25-mar-13	Req. No.0051441				1680.00	4.03	6770.40	7440.00	4.03	29983.19

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Limpiador de Moldes				Unidad: Kilos						
Existencia Mínima: 15				Método: PROMEDIO POND-						
Existencia Máxima: 150										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	60.00	7.00	420.00				60.00	7.00	420.00
25-mar-13	Req. No.0051441				31.75	7.00	222.25	28.25	7.00	197.75

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Hexano TB				Unidad: Kilos						
Existencia Mínima: 50				Método: PROMEDIO POND-						
Existencia Máxima: 500										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	90.12	2.40	216.29				90.12	2.40	216.29
11-mar-13	Req. No.0051439				12.00	2.40	28.80	78.12	2.40	187.49
19-mar-13	Req. No.0051440				12.30	2.40	29.52	65.82	2.40	157.97

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Perclorotileno			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 50			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 600										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	0	2.35	0.00				0	2.35	0.00
7-mar-13	Compras	300	2.35	705.00				300	2.35	705.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Cloruro de Metileno			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 50			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 500										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	245.62	1.25	307.03				245.62	1.25	307.03
11-mar-13	Req. No.0051439				51.55	1.25	64.44	194.07	1.25	242.59
19-mar-13	Req. No.0051440				25.55	1.25	31.94	168.52	1.25	210.65

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Ec Pasta Preta PU Café			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 5			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 30										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	18.34	13.61	249.61				18.34	13.61	249.61
20-mar-13	Req. No.0051441				7.80	13.61	106.16	10.54	13.61	143.45

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: SV			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 25			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 100										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	50.00	26.91	1345.50				50.00	26.91	1345.50
26-mar-13	Req. No.0051450				25.00	26.91	672.75	25.00	26.91	672.75

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Tinta PU Negra			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 50			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 600										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	200.00	6.70	1340.00				200.00	6.70	1340.00
26-mar-13	Req. No.0051446				100.00	6.70	670.00	100.00	6.70	670.00

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Tinta PU Café			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 10			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 150										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	4.54	7.84	35.59				4.54	7.84	35.59

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Tinta PU Blanca			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 10			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 150										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	56.15	8.95	502.54				56.15	8.95	502.54

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Ec Pasta Preta PU Blanca			Unidad: Kilos							
Existencia Mínima: 5			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 50										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	28.00	6.57	183.96				28.00	6.57	183.96

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.										
Tarjetas Kárdex										
Artículo: Producto Terminado			Unidad: Unidad							
Existencia Mínima: 50			Método: PROMEDIO POND-							
Existencia Máxima: 250000										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
1-mar-13	Inv. Inicial	4020	1.00	4020.00				4020	1.00	4020.00
4-mar-13	Ventas fact. 1337				1910	1.48	2828.07	2110	1.24	2617.10
12-mar-13	Ventas fact. 1337				538	2.01	1080.63	1572	1.62	2553.66
14-mar-13	Ventas fact. 1337				88	2.42	212.75	1484	2.02	2999.22
28-mar-13	Ventas fact. 1337				1417	2.14	3025.62	67	2.08	139.24
29-mar-13	Prod. Terminado	16754	1.3400	22450.36				16821	1.71	28748.22

PLANILLA DE TRABAJO.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.								
PLANILLA DE TRABAJO								
Fecha: 31 de Marzo de 2013			Trabajador		1			
Semanas	COD. Nº	Tiempo Directo	Trabajo	Trabajo	Trabajo	Horas	Horas	Total
		Orden de Pedido No. 1	Indirecto	Directo	Ocioso	Extras	Suplementarias	
0-1 Mar		15.20		15.20				15.20
4-8 Mar		60.80		60.80				60.80
11-15 Mar		81.70		76.00			5.70	81.70
18-22 Mar		77.90		60.80			17.10	77.90
25-29 Mar		72.20		60.80			11.40	72.20
			0.00	273.60	0.00	0.00	34.20	307.80
Total 307.80								
Resumen: 307.80 * Mano de Obra Directa: 273.60 * Tiempo Indirecto: 0.00 * Tiempo Ocioso: 0.00 * Horas Suplementarias: 34.20 * Horas Extraordinarias: 0.00 Total 307.80								

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.								
PLANILLA DE TRABAJO								
Fecha: 31 de Marzo de 2013			Trabajador		2			
Semanas	COD. Nº	Tiempo Directo	Trabajo	Trabajo	Trabajo	Horas	Horas	Total
		Orden de Pedido No. 1	Indirecto	Directo	Ocioso	Extras	Suplementarias	
0-1 Mar		15.20		15.20				15.20
4-8 Mar		60.80		60.80				60.80
11-15 Mar		76.00		76.00				76.00
18-22 Mar		77.90		60.80			17.10	77.90
25-29 Mar		72.20		60.80			11.40	72.20
			0	273.60	0	0	28.50	302.10
Total 302.10								
Resumen: 302.10 * Mano de Obra Directa: 273.60 * Tiempo Indirecto: 0.00 * Tiempo Ocioso: 0.00 * Horas Suplementarias: 28.50 * Horas Extraordinarias: 0.00 Total 302.10								

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.								
PLANILLA DE TRABAJO								
Fecha: 31 de Marzo de 2013			Trabajador		3			
Semanas	COD. Nº	Tiempo Directo	Trabajo	Trabajo	Trabajo	Horas	Horas	Total
		Orden de Pedido No. 1	Indirecto	Directo	Ocioso	Extras	Suplementarias	
0-1 Mar		15.20		15.20				15.20
4-8 Mar		60.80		60.80				60.80
11-15 Mar		76.00		76.00				76.00
18-22 Mar		77.90		60.80			17.10	77.90
25-29 Mar		57.00		45.60			11.40	57.00
			0	258.40	0	0	28.50	286.90
Total 286.90								
Resumen: 286.90 * Mano de Obra Directa: 258.40 * Tiempo Indirecto: 0.00 * Tiempo Ocioso: 0.00 * Horas Suplementarias: 28.50 * Horas Extraordinarias: 0.00 Total 286.90								

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.								
PLANILLA DE TRABAJO								
Fecha: 31 de Marzo de 2013			Trabajador		4			
Semanas	COD. Nº	Tiempo Directo	Trabajo	Trabajo	Trabajo	Horas	Horas	Total
		Orden de Pedido No. 1	Indirecto	Directo	Ocioso	Extras	Suplementarias	
0-1 Mar		15.20		15.20				15.20
4-8 Mar		60.80		60.80				60.80
11-15 Mar		76.00		76.00				76.00
18-22 Mar		60.80		60.80				60.80
25-29 Mar		30.40		30.40				30.40
			0	243.20	0	0	0	243.20
Total 243.20								
Resumen: 243.20 * Mano de Obra Directa: 243.20 * Tiempo Indirecto: 0.00 * Tiempo Ocioso: 0.00 * Horas Suplementarias: 0.00 * Horas Extraordinarias: 0.00 Total 243.20								

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.								
PLANILLA DE TRABAJO								
Fecha: 31 de Marzo de 2013			Trabajador		5			
Semanas	COD. Nº	Tiempo Directo	Trabajo	Trabajo	Trabajo	Horas	Horas	Total
		Orden de Pedido No. 1	Indirecto	Directo	Ocioso	Extras	Suplementarias	
0-1 Mar		15.20		15.20				15.20
4-8 Mar		60.80		60.80				60.80
11-15 Mar		76.00		76.00				76.00
18-22 Mar		77.90		60.80			17.10	77.90
25-29 Mar		45.60		45.60				45.60
			0	258.40	0	0	17.10	275.50
Total		275.50						
Resumen:		275.50						
* Mano de Obra Directa:		258.40						
* Tiempo Indirecto:		0.00						
* Tiempo Ocioso:		0.00						
* Horas Suplementarias:		17.10						
* Horas Extraordinarias:		0.00						
Total		275.50						

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.								
PLANILLA DE TRABAJO								
Fecha: 31 de Marzo de 2013			Trabajador		6			
Semanas	COD. Nº	Tiempo Directo	Trabajo	Trabajo	Trabajo	Horas	Horas	Total
		Orden de Pedido No. 1	Indirecto	Directo	Ocioso	Extras	Suplementarias	
0-1 Mar		15.20		15.20				15.20
4-8 Mar		60.80		60.80				60.80
11-15 Mar		76.00		76.00				76.00
18-22 Mar		77.90		60.80			17.10	77.90
25-29 Mar		51.30		45.60			5.70	51.30
			0	258.40	0	0	22.80	281.20
Total		281.20						
Resumen:		281.20						
* Mano de Obra Directa:		258.40						
* Tiempo Indirecto:		0.00						
* Tiempo Ocioso:		0.00						
* Horas Suplementarias:		22.80						
* Horas Extraordinarias:		0.00						
Total		281.20						

UNIDADES FISICAS

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. INFORME DE COSTOS DE PRODUCCION Del 01 al 31 de marzo de 2013

CEDULAS DE UNIDADES FISICAS (Departamento 1 Inyectado)

Unidades iniciales	22754	
+ inventario inicial en proceso	0	
Unidades disponibles	22754	
- Inventario final	1200	50%
Unidades terminadas	21554	

CEDULAS DE UNIDADES EQUIVALENTES (Departamento 1 Inyectado)

	Materiales	Cost. Conv.
Unidades terminadas	21554	21554
+ inventario final en proceso	1200	600
Total de unidades equivalentes	22754	22154
- Inventario inicial en proceso	0	0
Unidades equivalentes producidas	22754	22154

CEDULA DE ASIGNACION DE COSTOS (Departamento 1 Inyectado)

Mes de Marzo de 2013

	MATERIA PRIMA			COST. CONVER.			COSTO TOTAL
	Unid.	Cost. Unit.	Cost. Total	Unid.	Cost. Unit.	Cost. Total	
Unidad Equivalente Producidas	22754	0.8025462	18261.14	22154	0.142534089	3157.70	21418.84
Inv. Inicial en proceso	0		0	0		0	0
Total recursos en proceso	22754		18261.14	22154		3157.70	21418.84
Inv. Final en proceso	1200	0.8025462	963.06	600	0.142534089	85.52	1048.58
Unidades terminadas	21554	0.8025462	17298.08	21554	0.142534089	3072.18	20370.26

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A. INFORME DE COSTOS DE PRODUCCION Del 01 al 31 de marzo de 2013

CEDULAS DE UNIDADES FISICAS (Departamento 2 Lavado)

Unidades iniciales	21554	
+ inventario inicial en proceso	0	
Unidades disponibles	21554	
- Inventario final	2100	40%
Unidades terminadas	19454	

CEDULAS DE UNIDADES EQUIVALENTES (Departamento 2 Lavado)

	Materiales	Cost. Conv.
Unidades terminadas	19454	19454
+ inventario final en proceso	2100	840
Total de unidades equivalentes	21554	20294
- Inventario inicial en proceso	0	0
Unidades equivalentes producidas	21554	20294

CEDULA DE ASIGNACION DE COSTOS (Departamento 2 Lavado)

Mes de Marzo de 2013

	MATERIA PRIMA			COST. CONVER.			COSTO TOTAL
	Unid.	Cost. Unit.	Cost. Total	Unid.	Cost. Unit.	Cost. Total	
Unidad Equivalente Producidas	21554	0.0130171	280.57	20294	0.102163153	2073.30	2353.87
Inv. Inicial en proceso	0		0	0		0	0
Total recursos en proceso	21554		280.57	20294		2073.30	2353.87
Inv. Final en proceso	2100	0.0130171	27.34	840	0.102163153	85.82	113.15
Unidades terminadas	19454	0.0130171	253.23	19454	0.102163153	1987.48	2240.72

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.
INFORME DE COSTOS DE PRODUCCION
 Del 01 al 31 de marzo de 2013

CEDULAS DE UNIDADES FISICAS (Departamento 3 Pintado)

Unidades iniciales	19454	
+ inventario inicial en proceso	<u>0</u>	
Unidades disponibles	19454	
- Inventario final	<u>2700</u>	35%
Unidades terminadas	16754	

CEDULAS DE UNIDADES EQUIVALENTES (Departamento 3 Pintado)

	Materiales	Cost. Conv.
Unidades terminadas	16754	16754
+ inventario final en proceso	<u>2700</u>	<u>945</u>
Total de unidades equivalentes	19454	17699
- Inventario inicial en proceso	<u>0</u>	<u>0</u>
Unidades equivalentes producidas	19454	17699

CEDULA DE ASIGNACION DE COSTOS (Departamento 3 Pintado)
Mes de Marzo de 2013

	MATERIA PRIMA			COST. CONVER.			COSTO TOTAL
	Unid.	Cost. Unit.	Cost. Total	Unid.	Cost. Unit.	Cost. Total	
Unidad Equivalente Producidas	19454	0.03444022	670.00	17699	0.094099643	1665.47	2335.47
Inv. Inicial en proceso	0		0	0		0	0
Total recursos en proceso	19454		670.00	17699		1665.47	2335.47
Inv. Final en proceso	2700	0.03444022	92.99	945	0.094099643	88.92	181.91
Unidades terminadas	16754	0.03444022	577.01	16754	0.094099643	1576.55	2153.56

UNIDADES EQUIVALENTES

Elementos del costo	Unidades Terminadas	Unidades en proceso	Porcentaje de avance	Unidad Equivalente	Unid. Equiv. A Unid. Terminadas	Costo Total	Costo Unitario Equivalente
Materia Prima	16754	6000	50%	3000	19754	19211.71	0.972547644
Mano de Obra	16754	6000	40%	2400	19154	2447.97	0.127804636
Costos generales de Fabricacion	16754	6000	35%	2100	18854	4448.50	0.235944627
TOTAL						26108.18	
COSTO TOTAL UNITARIO EQUIVALENTE							1.34

DISTRIBUCION DEL COSTO

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.						
INFORME DE MATERIAL UTILIZADO						
Departamento 1 (Inyectado)						
FECHA	REQUISICON	DEVOL. INTERNA	CLASE DE MATERIAL	CANTIDAD	COSTO UNIT.	COSTO TOTAL
11-Mar-13	51450		Cloruro de Metileno	51.55	1.25	64.44
19-Mar-13	51440		Cloruro de Metileno	25.55	1.25	31.94
25-Mar-13	51441		EXTER C1-340	1800.00	4.03	7254.00
25-Mar-13	51441		EXTER C2-340/50-65	190.68	4.03	768.44
25-Mar-13	51441		URECOM 185	1680.00	4.03	6770.40
25-Mar-13	51441		Ec Pasta Preta PU Negra	50.00	7.97	398.50
25-Mar-13	51442		Cambrion Metalico 7N	1000.00	0.07675	76.75
25-Mar-13	51442		Cambrion Metalico 8N	1000.00	0.09820	98.20
25-Mar-13	51442		Cambrion Metalico 9N	1000.00	0.11600	116.00
25-Mar-13	51442		Cambrion Metalico 10N	2000.00	0.10075	201.50
25-Mar-13	51441		Pasta PU café	7.80	13.61	106.16
26-Mar-13	51446		Cambrion Metalico 7N	6193.00	0.07675	475.31
26-Mar-13	51446		Cambrion Metalico 8N	5000.00	0.09820	491.00
26-Mar-13	51446		Cambrion Metalico 9N	2000.00	0.11600	232.00
26-Mar-13	51446		Cambrion Metalico 10N	5000.00	0.10075	503.75
26-Mar-13	51446		SV	25.00	26.91	672.75
TOTAL						18261.14
f. Contador F. Jefe de Produccion						

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO						
INFORME DE MATERIAL UTILIZADO						
Departamento 2 (Lavado)						
FECHA	REQUISICON	DEVOL. INTERNA	CLASE DE MATERIAL	CANTIDAD	COSTO UNIT.	COSTO TOTAL
11-Mar-13	51450		Hexano TB	12.00	2.40	28.80
19-Mar-13	51440		Hexano TB	12.30	2.40	29.52
25-Mar-13	51445		Limpiador de Moldes	31.75	7.00	222.25
TOTAL						280.57
f. Contador F. Jefe de Produccion						

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO						
INFORME DE MATERIAL UTILIZADO						
Departamento 3 (Pintado)						
FECHA	REQUISICON	DEVOL. INTERNA	CLASE DE MATERIAL	CANTIDAD	COSTO UNIT.	COSTO TOTAL
26-Mar-13	51446		Tinta PU Negra	100.00	6.70	670.00
TOTAL						670.00
f. Contador F. Jefe de Produccion						

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO						
DISTRIBUCION DEL COSTO DE LA MANO DE OBRA						
NOMINA	GASTOS ADM.	GASTOS VENTAS	DEPART. 1	DEPART. 2	DEPART. 3	TOTAL
PORCENTAJE %	50%	20%	10%	10%	10%	
Gerente	418.51	167.40	83.70	83.70	83.70	837.02
Contador	235.79	94.32	47.16	47.16	47.16	471.58
Bodeguero			120.70	120.70	120.70	362.10
Rony Cellan					319.72	319.72
Luis Obando			310.18			310.18
Valeria Reisancho			144.98		144.98	289.97
Juan Nacipucha				222.08		222.08
Veronica Guerra			270.90			270.90
Luis Yugsi			140.22	140.22		280.43
TOTAL	654.30	261.72	1117.85	613.86	716.26	3364.00
f. Contador			F. Jefe de Produccion			

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO			
INFORME DE COSTOS INDIRECTOS			
Departamento 1 (Inyectado)			
FECHA	DOCUMENTO FUENTE	CONCEPTO	COSTO
	Factura	Agua	286.73
	Factura	Luz Electrica	321.46
	Mantenimiento	Mantenimiento de maquinas	765.00
	Calculo Depreciaciones	Depreciaciones	666.67
TOTAL			2039.86
f. Contador		F. Jefe de Produccion	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO			
INFORME DE COSTOS INDIRECTOS			
Departamento 2 (Lavado)			
FECHA	DOCUMENTO FUENTE	CONCEPTO	COSTO
	Factura	Agua	210.21
	Factura	Luz Electrica	260.23
	Mantenimiento	Mantenimiento de maquinas	589.00
	Calculo Depreciaciones	Depreciaciones	399.999
TOTAL			1459.439
f. Contador		F. Jefe de Produccion	

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO			
INFORME DE COSTOS INDIRECTOS			
Departamento 3 (Pintado)			
FECHA	DOCUMENTO FUENTE	CONCEPTO	COSTO
	Factura	Agua	159.23
	Factura	Luz Electrica	200.31
	Mantenimiento	Mantenimiento de maquinas	323.00
	Calculo Depreciaciones	Depreciaciones	266.67
TOTAL			949.206
f. Contador		F. Jefe de Produccion	

DISTRIBUCION DE COSTOS					
	Unidades Terminadas	Materia Prima	Mano de Obra	Costos Generales de Fabricacion	Totales
Unidades Terminadas	22388.32				22388.32
Unidades en Proceso		2917.64	306.73	495.48	3719.86
TOTAL					26108.18

NOMINA DE FÁBRICA.

INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.
NOMINA DE FABRICA
AL 31 DE MARZO DE 2013

No.	NOMBRES	CARGO	SUELDO BASICO UNIFICADO	APORTE PERSONAL	TOTAL	ANTICIPO	TOTAL A PAGAR	PROVISIONES SOCIALES					TOTAL	FIRMAS
								APORTE PATRONAL	DÉCIMO TERCER SUELDO	DÉCIMO CUARTO SUELDO	FONDO DE RESERVA	VACACIONES		
1	Gerente	Gerente	850.00	80.33	769.68	320.00	449.68	103.28	70.83	26.67	70.83	35.42	837.02	
2	Contador	Contador	500.00	47.25	452.75	220.00	232.75	60.75	41.67	26.67	41.67	20.83	471.58	
3	Bodeguero	Bodeguero	350.00	33.08	316.93	130.00	186.93	42.53	29.17	26.67	29.17	14.58	362.11	
4	Rony Cellan	Obrero	316.62	29.92	286.70	128.00	158.70	38.47	26.39	26.67	26.38	13.19	319.72	
5	Luis Obando	Obrero	309.45	29.24	280.21	128.00	152.21	37.60	25.79	26.67	25.79	12.89	310.18	
6	Valeria Reisan	Obrero	294.25	27.81	266.44	128.00	138.44	35.75	24.52	26.67	24.52	12.26	289.97	
7	Juan Nacipucha	Obrero	243.20	22.98	220.22	128.00	92.22	29.55	20.27	26.67	20.27	10.13	222.08	
8	Veronica Guerra	Obrero	279.91	26.45	253.46	128.00	125.46	34.01	23.33	26.67	23.32	11.66	270.90	
9	Luis Yugsi	Obrero	287.08	27.13	259.95	128.00	131.95	34.88	23.92	26.67	23.92	11.96	280.43	
Total			3430.51	324.18	3106.33	1438.00	1668.33	416.81	285.88	240.00	285.86	142.94	3364.00	

g. Discusión

Al iniciar el proceso de investigación el área de poliuretano de la empresa Inducalsa no tenía un control de todos los documentos de producción de las suelas, tampoco llevaban un plan de cuentas y una contabilidad independiente lo que ocasionaba un desconocimiento del costo real de producción.

Ante esto fue indispensable elaborar un plan de cuentas para esta área, llevar los registros y documentos organizados y ordenados para registrarlos correctamente en el sistema contable y así determinar la importancia de tener un costo real por suelas producidas para la toma de decisiones de la gerencia general, con la finalidad de mejorar los servicios y rentabilidad económica de la empresa. Hoy en día el área de poliuretano de la empresa Inducalsa mantiene la información y documentación organizada, lleva una contabilidad independiente y un buen control de inventario de las suelas producidas, y además mantiene un registro de las operaciones en el sistema contable lo que le ayuda a tener un buen control en el proceso de producción de suelas.

h. Conclusiones

- Se recopiló la información y documentación del área de poliuretano como kardex, hoja de programación, requisiciones, entre otros; para determinar los costos en el proceso de producción de las suelas.
- Se elaboró el Plan de Cuentas conforme a las necesidades del área de poliuretano.
- Se revisó los procesos utilizados en la producción de suelas y se realizó el inventario de todos los productos en proceso, como Exter C1 – 340, Urecom 185, Hexano Tb, Cloruro de Metileno, entre otros; y las suelas entregadas a la bodega y bienes de esta área.
- Se registró las operaciones del área de poliuretano por las suelas producidas en documentos como el informe de cantidades, unidades equivalentes y distribución del costo; en la cual se demuestra un mejor control del proceso productivo.
- Se realizó los asientos tipos de esta área de producción de las actividades realizadas en el mes de marzo de 2013, lo que ayudó a determinar de una manera eficaz el costo por par de suelas producidos.

i. Recomendaciones

Se realiza las siguientes recomendaciones:

- Mantener la información y documentación del área de poliuretano organizada y ordenada para mantener un buen control en el proceso de producción de las suelas, y que cada documento e informes correspondan al periodo contable y también para toma de decisiones de Gerencia General.
- Utilizar de mejor manera el Plan de Cuentas, en la parte contable de esta institución, para el buen desempeño de la información y reportes financieros.
- Llevar un buen control del inventario de las suelas producidas por medio de tarjetas kardex, registrando los ingresos y egresos correspondientes realizados.
- Mantener un registro de las operaciones en el sistema contable de la empresa para no perder el control del proceso productivo de las suelas.
- Controlar el ingreso de la información de las suelas producidas en el sistema contable para que no exista una variación del costo por cada par de suelas producidas.

j. Bibliografía

- BRAVO Mercedes y UBIDIA T. Carmita, Contabilidad de costos, Segunda Edición, (2010). Quito Ecuador: Cámara Ecuatoriana del Libro – Núcleo de Pichincha.
- GOMEZ B, Oscar (2009). Contabilidad de Costos (6ta. Edición). México México D.F.: Editorial McGraw-Hill.
- SINISTERRA V, Gonzalo (2010). Contabilidad de Costos (1ra. Edición). Colombia Bogotá: Editorial ECOE Ediciones.
- ZAPATA, Pedro (2011). Contabilidad General (7ma. Edición). México México D. F.: Editorial McGraw-Hill.
- LUJAN ALBURQUERQUE, Luis Felipe. CONTABILIDAD DE COSTOS. Primera Edicion 2009, Perú.

Documentos electrónicos

- GESTIOPOLIS, Contabilidad de Costos (en línea), <http://www.gestiopolis.com/canales/financiera/articulos/no%2010/contabilidad%20costos.htm#mas-autor>. (Citado el 25 de mayo de 2012).
- MAILXMAIL o EMAGISTER, Contabilidad de costos (en línea), <http://www.emagister.com/curso-fundamentos-costos/elementos-contabilidad-costos>. (Citado el 24 de mayo de 2012).
- SLIDESHARE, Contabilidad de costos (en línea), http://www.slideshare.net/henry_tucto/costos-abc. (Citado el 15 de agosto de 2013)

k. Anexos

**REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES
SOCIEDADES**



NUMERO RUC: 1790163776001
RAZON SOCIAL: INDUCALSA INDUSTRIA NACIONAL DE CALZADO S.A.
NOMBRE COMERCIAL:
CLASE CONTRIBUYENTE: ESPECIAL
REP. LEGAL / AGENTE DE RETENCION: KREBS ARBOCCO GIANFRANCO
CONTADOR: GAONA MOREJON DAVID

FEC. INICIO ACTIVIDADES: 11/09/1974 **FEC. CONSTITUCION:** 11/09/1974
FEC. INSCRIPCION: 31/10/1981 **FECHA DE ACTUALIZACIÓN:** 13/03/2009

ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL:

FABRICACION DE CALZADO DE CUERO

DIRECCIÓN PRINCIPAL:

Provincia: PICHINCHA Cantón: QUITO Parroquia: CHILLOGALLO Barrio: PALMAR DE SOLANDA Calle: GUIMIAG
Número: OE2-106 Intersección: GONZOL Oficina: PB Referencia ubicación: A TRES CUADRAS DEL MERCADO
MAYORISTA Teléfono Trabajo: 022673444 Fax: 022672555

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS:

- * ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- * ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES
- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA
- * IMPUESTO A LA PROPIEDAD DE VEHÍCULOS MOTORIZADOS

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS: del 001 al 017 **ABIERTOS:** 3
JURISDICCION: \ REGIONAL NORTE \ PICHINCHA **CERRADOS:** 14

FIRMA DEL CONTRIBUYENTE

Usuario: JCLS100706

Lugar de emisión: QUITO AV. GALO PLAZA

Fecha y hora: 13/03/2009

Página 1 de 7

SRI.gov.ec

DM. Quito, 26 de Marzo de 2012

Señores.

Universidad Nacional de Loja
Modalidad de Estudios a Distancia

Ciudad.-

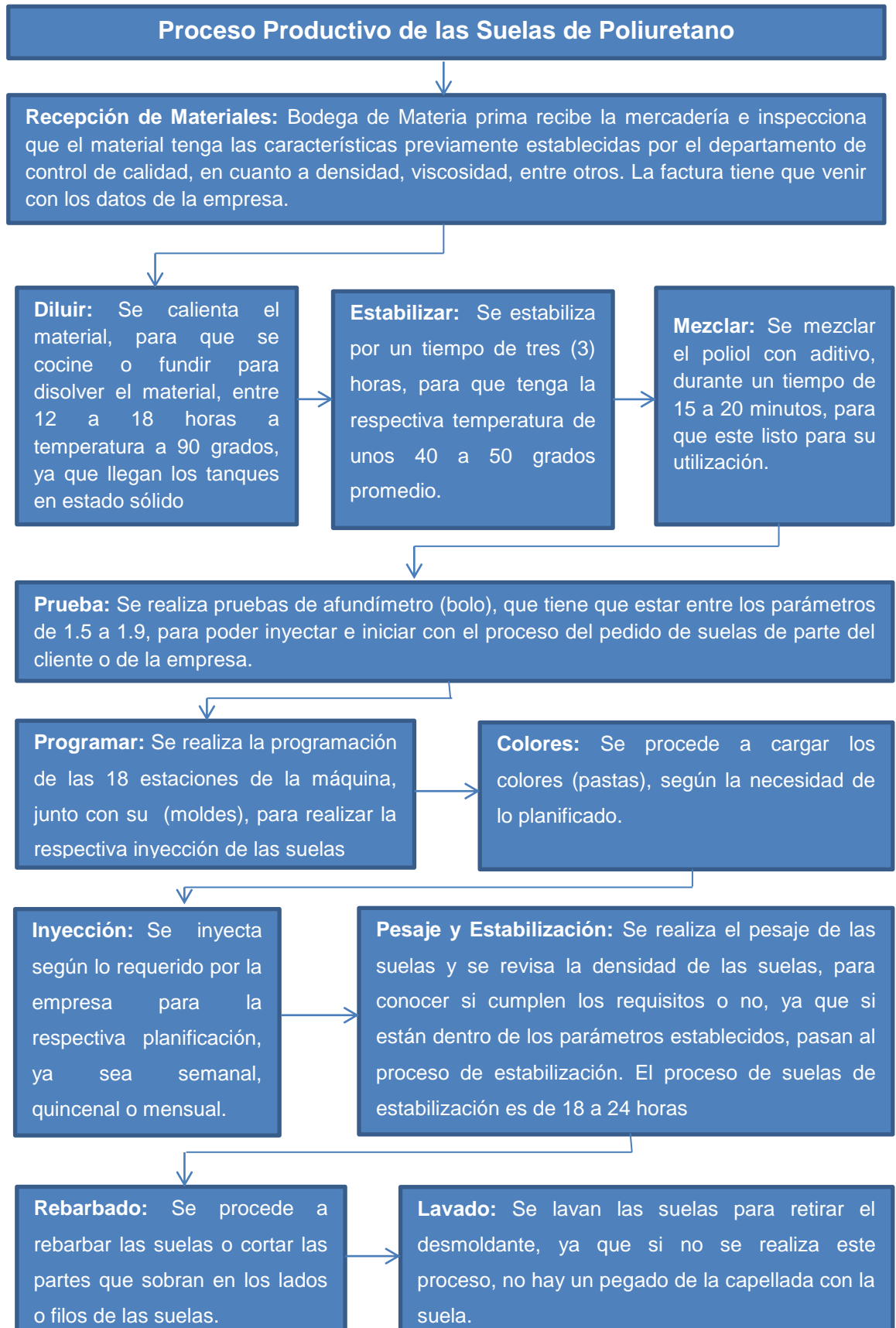
A petición del señor **Sabino Benedicto Gurumendi Zambrano**, con cédula de ciudadanía No. **1204075640**, alumno de la **Universidad Nacional de Loja MED**. Yo **Gianfranco Krebs** como Gerente General de la empresa **Inducalsa Industria Nacional de Calzado S.A.**, con RUC No. **1790163776001** con domicilio en el barrio el Carmen, calle Quimiag Oe2 - 106 y Gonzol No. S12-123, de esta ciudad de Quito, AUTORIZO al mencionado señor para que pueda utilizar el nombre, y la respectiva documentación de la empresa que requiera en la elaboración del Anteproyecto y proyecto de Tesis de Grado, para la obtención del Título de Ingeniero en Contabilidad y Auditoría Auditor Público Autorizado.

Atentamente,



C.C. 1709496521

PROCESO PRODUCTIVO DE LAS SUELAS DE POLIURETANO



```
graph TD; A[ ] --> B[Pintado: Se realiza el pintado y secado de las suelas, para que estén listas a entregar.]; A --> C[Empacado: Se embalan en cartones y se despachan a la bodega de materiales, por medio de la hoja de ingresos];
```

Pintado: Se realiza el pintado y secado de las suelas, para que estén listas a entregar.

Empacado: Se embalan en cartones y se despachan a la bodega de materiales, por medio de la hoja de ingresos



UNIVERSIDAD NACIONAL DE LOJA

MODALIDAD DE ESTUDIOS A DISTANCIA

CARRERA DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA

Proyecto de Tesis previo a
obtener el grado de Ingeniero
en Contabilidad y Auditoría.
CPA

Determinación del costo de las líneas de suelas de la empresa

Inducalsa, ubicada en la provincia de Pichincha del cantón

Quito, periodo Marzo de 2013.

ASPIRANTE: SABINO BENEDICTO GURUMENDI

ZAMBRANO

LOJA - ECUADOR

2013

a. Tema

Determinar el costo de las líneas de suelas en la empresa Inducalsa, ubicada en la provincia de Pichincha del cantón Quito, periodo Marzo de 2013.

b. Problemática:

En la actualidad los mandos altos, las gerencias y los departamentos administrativos, se enfrentan constantemente con diferentes situaciones que afectan directamente el funcionamiento de la empresa, la información que obtengan acerca de los costos y los gastos en que incurren la organización para realizar sus actividades y que rigen su comportamiento; es de vital importancia conocerlos, para la toma de decisiones de una manera rápida y eficaz, esto hace que en la actualidad la contabilidad de costos tome gran relevancia frente a las necesidades de los usuarios de la información.

La empresa Inducalsa, nació el 1ero. de Agosto de 1974 en la ciudad de Quito- Ecuador. Fue constituida legalmente el 16 de Septiembre de 1975 con número de RUC. 1790163776001, consolidando la parte legal de las importaciones, instalación de maquinaria, capacitación de personal e introducción al mercado ecuatoriano de la marca BUNKY; siendo en ese entonces su representante legal el Sr. Guido Krebs.



Inducalsa, siendo una compañía constituida con los debidos procedimientos administrativos y contables de acuerdo como exige la ley, haciendo de esta compañía un ente activo ante la sociedad, tiene varias áreas para la producción del calzado, entre las cuales se encuentra la producción de calzado Escolar, Deportivo, Sintético y la producción de suelas tanto de termoplástico como en poliuretano.

En la fabricación de las suelas de poliuretano, es donde nos vamos a enfocar nuestro trabajo.

- La persona responsable de esta fábrica, indica que no tiene un título profesional, ni tampoco poseía un conocimiento de la inyección de fabricación de suelas; ahora, porque ha demostrado habilidades y destrezas en sus puestos de trabajo; ha sido mérito para que le asignen ser el Facilitador de este lugar o área.

Se origina porque de parte de gerencia de producción, no ha realizado los esfuerzos para solicitar la contratación de una persona idónea para el puesto, por este motivo no se tiene una adecuada administración de esta fábrica, el control de los costos de fabricación y de los pares de suelas inyectados. Esta área tiene formulaciones para cada par inyectado, y si continua de esta forma, no habrá un progreso continuo y de desarrollo, que llevará a tener pérdidas en esta fábrica.

- En la fabricación de suelas de poliuretano, es como si fuera una empresa aparte, ya que las suelas que fabrican ingresan a la parte contable como una venta, en la planta de producción.

Para la fabricación de las suelas, hay una ficha técnica, que indica que se entregue el material de parte de la bodega de materia prima

para la realización o transformación del material en suelas al área de Inyección de suelas, y este una vez hechas, se las entrega a la bodega de materia prima por medio de un ingreso, la cual se alimenta al inventario de la bodega. Esto surte un efecto real en los costos de fabricación del calzado, ya que en la ficha técnica para hacer un par de zapatos, constan los porcentajes para realizar las suelas en cualquiera de sus líneas.

- En el departamento contable, los servicios básicos del área de poliuretano, no se tiene un control de cuánto gasta, ya que son cancelados como parte de toda la empresa. Se origina por motivo de que todas las fábricas de la empresa se llevan en una sola contabilidad y no por fábrica que sería lo correcto, lo que conlleva a que no se puede tener un costo real del valor por cada par de suelas producido. De continuar de esta forma, los estados financieros de la empresa, no demostrarán la realidad de los costos generados en esta fábrica.
- El personal que labora en esta área, es cancelado como parte de toda la empresa, y no como fábrica, motivo por el cual el departamento contable no tiene un costo real de las suelas producidas e ingresadas a la planta de producción o venta de las mismas; porque la administración de la empresa no toma la decisión de separar esta área. Puesto que la función de los departamentos de servicios es la de prestar servicio a los departamentos de producción, los costos de estos departamentos de servicios deben cargarse a los departamentos de producción sobre alguna base determinada.
- La maquinaria que tiene esta fábrica, está preparada para la producción mensual **de 70.000** pares de suelas, pero al momento

no se lo hace, ya sea por la programación de la planta de producción o porque el contador no tiene un control de los costos de las suelas en sus diferentes líneas. Solo lo hacen con un promedio entre 10.000 a 25.000 pares mensuales, para la producción de la empresa y si continua de esta forma, se perderá ingresos para la empresa y para los empleados.

Como no hay un costo real de la producción de suelas, ni se llevan ingresos ni egresos de esta área, ni registros contables: lo que ha impedido su desarrollo, y aún más por motivo de la administración deficiente en el control contable de esta fábrica; ya que las compras y ventas las ingresan directamente como Inducalsa; y no como un área en donde se puede vender grandes cantidades de suelas en el mercado ecuatoriano.

c. Justificación.

- Es un requisito que se debe cumplir para la obtención del título de Ingeniero en Contabilidad y Auditoría CPA, en La Universidad Nacional de Loja
- Es importante, porque se empezara a contabilizar y controlar el ciclo de las materias primas, partiendo de las compras, mano de obra, compactándolas con otros productos, para llegar a los costos reales de las suelas, la cual generara la información para la toma de decisiones de gerencia y por medio de esta determinar las acciones a seguir, ya sea para continuar o no con la producción de ciertas líneas de suelas, de acuerdo con sus beneficios o rentabilidad.

- Es de gran beneficio para la empresa Inducalsa, porque se determinará el costo real para esta área de producción de suelas, dando un buen resultado en los costos de producción, en el emprendimiento y desarrollo de esta área; y su funcionamiento eficiente, el cual servirá fundamentalmente para conocer y demostrar los recursos existentes por área; llevando de este modo un continuo control capaz de determinar el incremento o decremento de la riqueza, la productividad y el posicionamiento de esta área y de la empresa en los ambientes competitivos.
- Al determinar los costos reales de esta área, ayudara a la sociedad en la contratación de personal, por motivo del incremento de la producción de las suelas.

d. Objetivos

1.- General.

- Determinación del costo de las líneas de suelas de la empresa Inducalsa, ubicada en la provincia de Pichincha del cantón Quito, periodo Marzo de 2013.

2.- Específicos.

- Recopilar la información y documentación de esta área.
- Realizar el Plan de Cuentas y manual de cuentas conforme las necesidades de la empresa.

- Revisar los procesos utilizados en la producción de suelas para conocer y realizar el inventario de todos los productos en proceso, de las unidades o suelas transferidas a la bodega de materia prima y bienes de esta área.
- Registrar las operaciones de esta área por cada línea de suelas producidas, para tener un buen control.
- Establecer los costos de producir el producto bajo el sistema de costos por procesos.
- Realizar los asientos tipos de los registros contables de esta área de producción de suelas.

e. Marco Teórico

1.- Sistema de Costos

- ✓ **La Contabilidad de Costos.-** Se relaciona con la información de costos para uso interno de la gerencia y ayuda de manera considerable a la gerencia en la formulación de objetivos y programas de operación en la comparación del desempeño real con el esperado y en la presentación de informes.

También es una fase del procedimiento de contabilidad por medio del cual se:

- Registra

- Resume
- Analiza
- Interpreta

✓ **Método Contable**

Es la manera de elaborar la información contable, y consiste en un conjunto de principios e hipótesis que permiten someter a observación la realidad económica.

- Principio de dualidad
- Medición y valoración
- Representación
- Agregación

✓ **El Principio de Dualidad y La Partida Doble**

En la contabilidad por partida doble intervienen en cada operación 2 valores o conceptos opuestos que se equilibran entre sí ya se trate de la entrada o salida de bienes, de cobros o pagos o pérdidas y ganancias

✓ **Objetivos de la Contabilidad de Costos**

- Suministrar información para la valuación de los inventarios y la determinación de los resultados.
- Suministrar información para el planeamiento y control de las operaciones de la empresa.
- Suministrar información para la obtención de costos destinados a la dirección para la toma de decisiones.
- Proporcionar informes relativos a los costos para determinar los resultados y valorizar los inventarios.
- Proporcionar información para ejercer el control administrativo de las operaciones y actividades de una empresa.
- Proporciona información que sirve de base a la gerencia para la planeación y toma de decisiones.
- La contabilidad de costos debe satisfacer las necesidades de la contabilidad financiera, suministrándole información con respecto al costo unitario de cada producto elaborado, para que proceda a valuar los inventarios en el balance general y determinar el costo de los productos vendidos en el cuadro de resultados. Informa a la dirección para cumplir con los objetivos de control y planeamiento.

✓ **Características:**

- Es una rama de la contabilidad general.

- Obtención de información referente al costo unitario de producto o lote de artículos.
- Análisis de costos con el fin de lograr una información detallada hacia los directivos de la empresa.
- Control de los 3 elementos del costo para producir un artículo. Finalidad primordial de la contabilidad de costos.
- Registra, clasifica, resume y presenta únicamente las operaciones pasadas o futuras necesarias para determinar lo que cuesta adquirir, explotar, producir, y vender un artículo o un servicio.
- Las ventajas del inventario físico de los artículos fabricados y vendidos permite lograr costos unitarios y la fijación de precios de ventas.
- Controlar la función de producción y distribución mediante el presupuesto

✓ **Clasificación de los costos**

Consiste en agruparlos sistemáticamente por tipos y características comunes; es el hecho económico que ocasiona los desembolsos. Cuando los gastos del capital son consumidos por el proceso o el producto se convierte en costos aplicables al ingreso.

Estos han sido clasificados en concordancia con la naturaleza, fecha, función, clases y aspectos.

Los sistemas de costos tradicionales se clasifican en:

- Costos por órdenes de fabricación (o por órdenes específicas).- Se refieren a los materiales, la mano de obra y la carga fabril necesarios para completar una orden o lote específicos de productos terminados. En esta clase de costos se ha de fabricar una cantidad definida en un orden de fabricación específica.
- Costos por procesos o departamentos.- Son usados por las empresas que elaboran sus productos sobre una base más o menos continua o regular e incluyen la producción de renglones tales como gas, electricidad, productos químicos, productos de petróleo, carbón, minerales, entre otros.
- Costos por clases.- En los cuales un número de órdenes puede ser combinado en un solo ciclo de producción, siempre que esas órdenes incluyan cierto número de artículos de tamaños o clases similares.
- Costos de montaje.- Representan una variante de los costos por órdenes específicas utilizada por las empresas que fabrican o compran piezas terminadas para ser usadas en montar o armar un artículo con destino a la venta. Este tipo de costo requiere mano de obra y carga fabril, primordialmente.
- Costos históricos.- Pueden ser órdenes de fabricación, por procesos, de montaje o de clases, determinados durante las operaciones de fabricación, pero que no son accesibles hasta algún tiempo después de completarse las operaciones de fabricación.

- Costos estimados, estándares o predeterminados.- También pueden referirse a costo por órdenes específicas, de montaje, por procesos o de clases, estimados o determinados antes de comenzar las operaciones de fabricación. Estos ayudan a determinar los precios de venta o para medir la efectividad de los costos históricos.

Materiales directos con menor importancia monetaria.

- Costo de adquisición el proceso de adquirir los materiales denominados, comprende la tarea integral de los departamentos de compras, almacén, control de calidad y contable.
- El departamento contable por ser área no fabril se absorbe como costo del periodo.
- Costos de los departamentos que intervienen en la compra de los suministros se trasladan mediante ese procedimiento a los centros de producción y productos.
- Costo de posesión, custodia y conservación de los materiales que lo constituye, se expresa como un porcentaje del valor del inventario en términos financieros, medido por el tiempo en que se decide mantener los stock son consumir o vender.
- En la mecánica operativa de la administración de compras y almacenamiento intervienen dos sectores, gestionan la adquisición de bienes.

El almacén puede ser:

- Central: depósito único, posee más eficiencia operativa, requiere espacios mayores, estibaje y control, incrementando el costo de la posesión.
- Periférico: Depósitos cercanos a los centros usuarios que posibilitan el trabajo. Es ideal cuando se trabaja con órdenes de ensamble, variada cantidad de áreas de apoyo, significa incrementar los costos fijos operativos a través de mano de obra directa.

✓ **Sistema de costos por procesos**

El sistema de costos por procesos se aplica a industrias que lo realizan en todo tiempo, ya sean en unidades de un mismo producto entre sí, y el costo unitario de producción se determina agrupando la totalidad de cada proceso y dividiendo su monto por la cantidad de sus unidades.

No todas las unidades que pasaron por el proceso deben tomarse, solo se utilizan las llamadas unidades de procesos de la producción.

Las unidades iniciales y finales de producción en proceso deben contarse sólo en la medida del grado del avance como unidades equivalentes a terminadas.

De un mismo proceso se obtienen más de un producto, separar el costo acumulado en el mes para cada producto, así como las unidades procesadas contables correspondientes.

Una empresa industrial lleva tres tipos de almacenes:

- De materias primas.
- De producción en proceso.
- De artículos terminados.

✓ **Esquema del proceso de acumulación de costos**

Cualquiera sea el método empleado para acumular costos, por ordenes específicas o por proceso de acumulación sigue una secuencia básica.

Toda modificación en los costos, provocada por un cambio en una de las determinantes, representa un desplazamiento de los costos fijos, variables, totales y marginales.

Los costos variables tienden a crecer a medida que aumenta la producción, porque esta requiere mayor cantidad de insumos variables.

Hasta cierto volumen de producción la tasa de crecimiento es de sentido decreciente, cada unidad adicional de insumo variable aporta más al producto que la unidad anterior. Pasado ese volumen, el incremento del costo variable se opera a una tasa creciente. Los insumos variables que se ponen en proceso van agregando cada vez menos al producto.

Costo total, parecido a la del costo variable, se hacen sentir los efectos del costo fijo en relación con el volumen, de manera que en los tramos

en que este comienza a crecer, la pendiente del costo total es menos pronunciada.

✓ **Ciclo de costos por órdenes específicas**

El ciclo de costos por órdenes específicas, esta puesto en la orden de producción. Conceptos a considerar: piezas, cortes, partes, subensamble, ensamble, operaciones, terminado.

Una orden de Producción es el conjunto de métodos empleados en el control de las operaciones productivas, que se aplican generalmente a industrias que fabrican sus productos por medio de ensamble, por lotes, donde es posible separar los elementos del costo directo con la producción variada y con las características de los productos especificados por el cliente. Puede reunir separadamente cada uno de los elementos del costo para cada orden de trabajo, terminada o en proceso. Posibilita hacer lotes y subdividir la producción por departamento de planeación de producción y control de inventarios. Proporciona una mayor exactitud en la determinación de los costos unitarios. El principal inconveniente es el que resulta más excesivo, administrativamente, ya que exige un gran trabajo para obtener precisión en sus detalles.

✓ **Materias Primas o Materiales**

Materia Prima.- Es aquella materia prima que se puede identificar o cuantificar plenamente con los productos terminados.

Las materias primas antes de ser transformadas, precisan de la intervención de los siguientes departamentos o jefaturas:

1. Departamento de compras.
2. Departamento de almacén de materias primas.
3. Departamento de producción.
4. Departamento de contabilidad.

➤ **Compras.-** Es el que tiene la responsabilidad del abastecimiento de las materias primas solicitadas. Por lo tanto, debe estar bien organizada, contar con los recursos humanos idóneos, con el conocimiento pleno del mercado que provee las materias primas necesarias para que el departamento de producción no se vea obligado a detener sus procesos por la carencia de éstas; también tiene que conocer de la misma manera las características de la materia prima, llevar un récord de proveedores y cotizaciones, de acuerdo a las políticas establecidas por la gerencia. Con el conocimiento de las condiciones que los mercados ofrecen con relación a precios, calidad, etc. El departamento de producción depende de la eficiente intervención de este departamento.

➤ **Almacén de la materia prima.-** Este departamento tiene como función principal la guarda y custodia de las materias primas, haciendo énfasis que los responsables de su administración conozcan que es tan importante como es el dinero en efectivo para el cajero, conocer las características fundamentales de las materias primas, para que al momento de suministrarlas no cometan errores que puedan perjudicar la producción, con capacidad de orden, adecuado manejo, clasificación dentro del departamento, debiendo distribuir las materias primas en el almacén de tal manera que

puedan localizarse con facilidad y con los conocimientos técnicos suficientes para el buen manejo y custodia eficiente.

- **Producción.-** Este departamento que tiene la función principal de transformar las materias primas en productos terminados, por medio de un buen aprovechamiento y lograr un máximo rendimiento.
- **Contabilidad.-** Este departamento se encarga de controlar, valorar, procesar la información financiera y evaluar el movimiento de la empresa. Para un adecuado control contable de las materias primas en todas sus fases se requiere de registros principales y auxiliares que permiten el oportuno asiento de sus movimientos.

Comprobantes

- Orden específica: se utiliza la hoja de costos, documento de información y registros del producto terminado, permite determinar:
 - Número de cantidades producidas.
 - Detalles de esas unidades.
 - Productos en procesamiento.
 - Elementos utilizados: MP, MO y GIF.
-
- **Materia prima directa:** Son todos aquellos que pueden identificarse en la fabricación de un producto terminado, fácilmente

se asocian con éste y representan el principal costo de materiales en la elaboración de un producto.

- **Materia prima indirecta:** Son los que están involucrados en la elaboración de un producto, pero tienen una relevancia relativa frente a los directos.

✓ **Mano de obra**

Es el esfuerzo físico o mental empleados para la elaboración de un producto.

- Directa: Es aquella directamente involucrada en la fabricación de un producto terminado que puede asociarse con este con facilidad y que tiene gran costo en la elaboración.
- Indirecta: Es aquella que no tiene un costo significativo en el momento de la producción del producto.

La mano de obra sigue en importancia a los materiales, el costo de los servicios de mano de obra, puede clasificarse en:

- Mano de obra administrativa (Dirigentes y empleados de oficina).
- Mano de obra de ventas (Vendedores).
- Mano de obra de fabricación (Trabajadores de fábrica)

La contabilidad de mano de obra podemos dividirlo en tres fases:

- Medida del tiempo.- Con el fin de tener pruebas de que se cumple la legislación sobre salarios y horas, y poder calcular las ganancias de los trabajadores pagados por horas.
- Contabilidad Financiera.- Para cubrir la preparación de los registros de nómina, los registros de empleados y el pago efectivo de los jornales, y los impuestos especiales sobre la nómina.
- Distribución del costo de la nómina.- Entre los diferentes trabajos o departamentos.

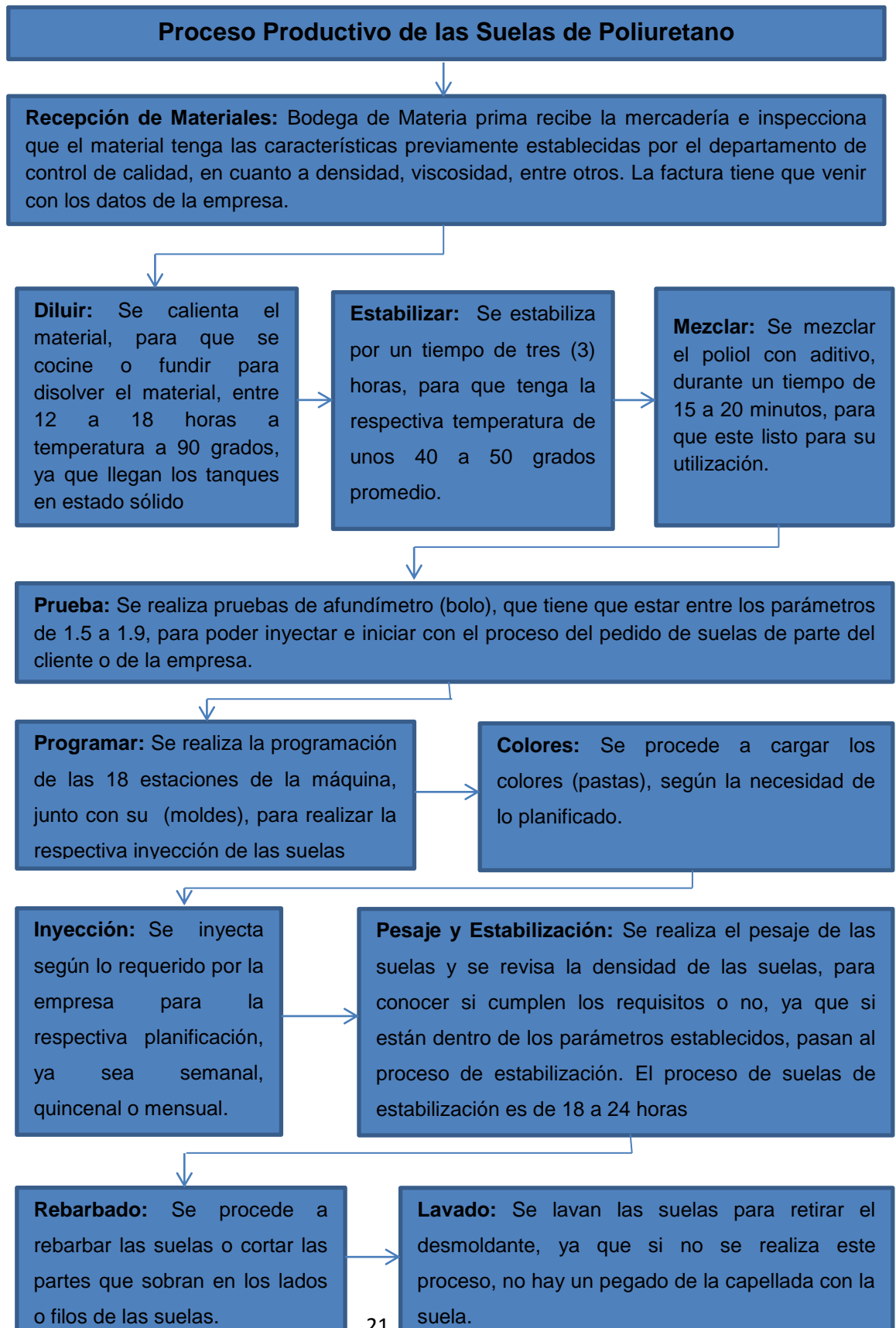
En la contabilización financiera de la mano de obra se refiere al cálculo de las ganancias del trabajador menos las deducciones; algunas de estas deducciones son autorizadas por las leyes como son impuestos correspondientes a seguros, retenciones; otras deducciones son autorizadas por el mismo trabajador

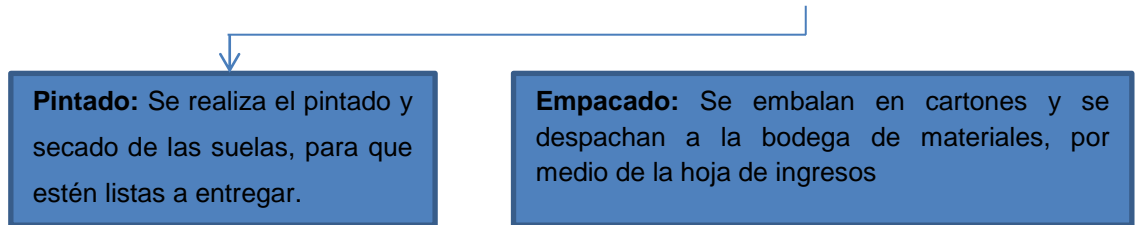
Para efectuar la contabilización es indispensable contar con los siguientes elementos de información:

- Tarjeta de control de tiempo.- con la cual se registra el tiempo de permanencia del obrero en la planta aunque no necesariamente su tiempo exacto de trabajo, la tarjeta sirve de base para la liquidación de pago.

- El parte de labor diaria.- este es una boleta donde se informa el número de horas trabajadas exactamente y la clase de labor realizada por cada trabajador que debe emitir el jefe de sección o centro de costos el importe real trabajado, no siempre coincide con el tiempo pagado, la diferencia debe cargarse a jornales improductivos.
- La planilla o nómina de salarios.- que como queda dicho debe ser formulado racionalmente y comprende tres partes:
 - La suma de salarios ganados, que comprende las horas normales, horas extras, reintegros, costos de vida, primas y gratificaciones hasta llegar al salario total; en esta parte se incluye también el total de horas hombre ganado en la semana.
 - Las deducciones por concepto de Seguro Social, descuentos sindicales, retenciones, impuestos a la renta quinta categoría, retenciones judiciales préstamo, etc.
 - El importe neto a pagar que será el valor del cheque que habrá de girarse, teniendo en cuenta al contabilizar el cheque, se debe cargar por el total de la planilla a la cuenta Remuneraciones a Pagar y abonar, a las distintas cuentas que recogen los descuentos que se han mencionado y finalmente abonar a Caja-Bancos el importe del cheque girado.

2.- Proceso productivo de las suelas de poliuretano





➤ *Aspectos claves de la calidad del calzado o suelas*

- Estética (efecto visual del zapato o suelas)
- Sencillez (horma adecuada y cómoda)
- Seguridad (suelo antideslizante)
- Compatibilidad (emparejamiento, traje, épocas escolares. Educación física etc.)
- Sensibilidad de entorno (resistencia al agua)
- Economía (Precio)
- Elegancia de la solución (visual)

- Facilidad de fabricación (Elaboración)
- Calidad prevista (Duración)

3.- Elementos del costo

Los costos de producción son los que se capitalizan para conformar el costo de los productos fabricados; es decir, el costo de un producto está integrado por tres elementos:

✓ Materiales Directos:

Estos son materiales que influyen directamente en el producto que se está fabricando; es decir, que tienen la particularidad de ser fácilmente medibles en la cantidad que forma parte del artículo terminado, consecuentemente su costo es determinado sin dificultad y aplicado al costo total de un artículo. Esto con la condición de que el consumo del insumo debe guardar relación proporcional con la cantidad de unidades producidas.

✓ Mano de Obra Directa

Es el valor del trabajo realizado por los operarios que contribuyen al proceso productivo. Los trabajadores de producción son de diversas clases, algunos intervienen con su acción directa en la fabricación de los productos, ya sea manualmente o accionando las máquinas que transforman las materias primas en productos acabados. La remuneración de estos trabajadores, cuando se desempeñan como tales, es lo que constituye el costo de mano de obra directa. En

algunas industrias el rubro mando de obra puede superar el rubro de gastos por materia prima.

Lo primero que debe decidir la empresa en relación con su fuerza laboral es qué parte de esta corresponde a producción, qué parte a administración y qué parte a ventas. Dentro del personal de producción se clasifica a los trabajadores en empleados y obreros.

Lo que interesa de los trabajadores de producción es determinar hasta qué punto los salarios devengados por ellos se pueden identificar convenientemente; es decir, cuales constituyen mano de obra directa y cuales mano de obra indirecta.

En cuanto a la remuneración de los trabajadores por el tiempo empleado en labores productivas, es lo que constituye el costo de mano de obra directa.

✓ **Costos Generales de Fabricación**

Son todos los costos en que necesita incurrir un centro para el logro de sus fines; costos que, salvo casos de excepción, son de asignación indirecta, por lo tanto precisa de bases de distribución. A estos costos se les suma los materiales indirectos y la mano de obra indirecta. Los materiales indirectos y la mano de obra indirecta no son identificables con las órdenes de producción; es decir que no pueden ser individualizados y tampoco puede calcularse con exactitud el monto que corresponde a cada trabajo.

Materiales indirectos.- Un material puede entrar en la fabricación de un producto, pero su cantidad puede ser despreciable o ser difícilmente contabilizada que resulta más conveniente contabilizarlo como material indirecto. Son considerados como indirectos, aquellos materiales usados para lubricación de las máquinas, mantenimiento de planta y equipo, aseo, etc.

Mano de obra Indirecta.- Otros trabajadores desempeñan labores indirectas de aseo, vigilancia, mantenimiento, supervisión, mecánicos, etc. La remuneración de estos trabajadores de producción se denomina mano de obra indirecta y se incluye dentro de los costos generales de fabricación.

Debe excluirse del costo de mano de obra directa, a oficinistas de producción; trabajo indirecto; tiempo ocioso, tiempo dedicado a labores que no son de manufactura y recargo por horas extras.

Costos Indirectos Varios.- Son rubros que no pueden ubicarse ni en los materiales indirectos ni en la mano de obra indirecta, como las depreciaciones, seguros, el consumo de energía eléctrica, agua, arriendos, impuestos, suministros de mantenimientos, entre otros.

4.- Documentos a utilizarse en el proceso productivo

Orden de Requisición

Es una autorización del Departamento de Compras con el fin de abastecer bienes o servicios. Ésta a su vez es originada y aprobada por el Departamento que requiere los bienes o servicios. Una requisición de compra es propiedad del Departamento que la origina y no debe ser cambiada por el Departamento que compra sin antes obtener la aprobación del Departamento que la originó

- Nombre del solicitante
- Departamento del solicitante
- Centro de costo Centro de costos del solicitante
- Número de proyecto
- Nombre del artículo
- Código o número del artículo

- Requisición de Materiales.-** Las requisiciones pueden tomar diversas formas de acuerdo con el tamaño y la naturaleza de la empresa. Deben tener el nombre correspondiente o su código, con datos sobre el número, la fecha de entrega, la clase de trabajo en que se aplicarán los materiales, la cantidad, la descripción y el costo unitario, así como las firmas autorizadas del jefe de producción o cualquier otro alto funcionario.

Orden de compra

27

Tarjetas Kardex

Es un documento, tarjeta o registro utilizado para mantener el control de la mercadería cuando se utiliza el método de permanencia en inventarios, con este registro podemos controlar las entradas y salidas de las mercaderías y conocer las existencias de todos los artículos que posee la empresa para la venta.

Existen básicamente 4 métodos para valoración de los inventarios, que son los siguientes:

Método Promedio Ponderado, Método P.E.P.S. Primeros en Entrar, Primeros en Salir; Método U.E.P.S. Últimos en Entrar, Primeros en Salir y Método Último precio de compra

EMPRESA INDUCALSA										
Tarjetas Kárdex										
Artículo:			Unidad:							
Existencia Mínima:			Método:							
Existencia Máxima:										
Fecha	Detalle	Ingresos			Egresos			Existencia		
		Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T	Cant.	P.V	V.T
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00

Asientos tipo de todo el proceso

Este proceso permite definir los modelos de tipos de asientos que generara el sistema en la empresa Inducalsa, el cual es requerido en todos aquellos procesos cuyos comprobantes generan asientos contables. También define el formato de asiento, indicando las cuentas contables afectadas.

EMPRESA INDUCALSA					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo del 2013					
Fecha	Código	Detalle	Parcial	Debe	Haber
2-Mar-13		-1-			
	1.1.07	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA		0	
		Poliol	0		
		Aditivo	0		
		Isocianato	0		
	1.1.10	IVA PAGADO		0	
	1.1.02	BANCOS			0
	2.1.11	1% RET. FUENTE IR. POR PAGAR			0
		P/r compra de materia prima a Epaflex			

EMPRESA INDUCALSA					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
Fecha	Código	Detalle	Parcial	Debe	Haber
2-Mar-13		-2-			
	1.1.01	CAJA			
	4.1.01	VENTAS			0
		1250 pares de suelas línea Daniela	0		
	2.1.06	IVA COBRADO			0
		P/R venta a Fabrical			

EMPRESA INDUCALSA					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
2-Mar-13		-5-			
	5.1.04	COSTOS DE PRODUCTOS VENDIDOS		0.00	
	1.1.09	INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO			0.00
		P/r. Ventas según el costo			

EMPRESA INDUCALSA					
Libro Diario					
Del 01 al 31 de Marzo de 2013					
2-Mar-13		-6-			
	1.1.02	BANCOS		0.00	
	1.1.01	CAJA			0.00
		P/r. Depósito en la cuenta de la empresa			

Planilla de reloj

Es aquella que presenta un listado de todos los trabajadores de la semana, con los días en que trabajaron, ya sean estos en la mañana, tarde o noche.

EMPRESA INDUCALSA TARJETA DE RELOJ							
Nombre:							
Semana:							
Fecha	Mañana		Tarde		Noche		Total
	Entrada	Salida	Entrada	Salida	Entrada	Salida	

Tarjetas de Tiempo

Es una herramienta para supervisar y registrar el número de horas de trabajo que los empleados pasan en la oficina en el día a día. Es utilizada por un empleador para la determinación de la nómina y hacer el seguimiento de la tardanza y las ausencias. Registra el tiempo de entrada, el tiempo de salida, y la duración del trabajo.

Dependiendo del sistema de tarjetas de horario, puede contener un desglose detallado de las tareas realizadas a lo largo del proyecto. La información en una tarjeta de horario también puede ser utilizado para los costos del proyecto, facturación de cliente, la estimación y proyección, y el seguimiento y la gestión.

EMPRESA INDUCALSA TARJETA DE TIEMPO										
NOMBRE:					FECHA:					
CODIGO:										
TARIFA POR HORA:										
FECHA	TIEMPO DIRECTO	TIEMPO INDIRECTO	TIEMPO OCIOSO	T. TIEMPO EMPLEADO	COSTO HORA	HORAS SUPLEM	HORAS EXTRA	VALOR HORA		VALOR TOTAL
								SUPLEM.	EXTRA	
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
										0.00
TOTAL	Horas	Horas		Horas						0.00

Costos o Gastos Indirectos de fabricación

Son todos aquellos costos que se acumulan de los materiales y la mano de obra indirectos más todos los incurridos en la producción pero que en el momento de obtener el costo del producto terminado no son fácilmente identificables de forma directa con el mismo.

Entre los gastos de fabricación más comunes tenemos a los materiales indirectos y los suministros, la mano de obra indirecta, los alquileres, impuestos seguros contra incendios, alumbrado calefacción, energía, depreciación, reparaciones, etc.

Los gastos de fabricación suelen llevarse en un mayor auxiliar de gastos de fabricación controlada por la cuenta de control de gastos de fabricación.

La clasificación fundamental de estos gastos de acuerdo a los Sistemas de Costos y a la ocurrencia de los mismos, podemos decir, que se clasifican en:

- Materia prima indirecta
- Mano de obra indirecta
- Alquiler
- Depreciaciones
- Amortizaciones
- Energía eléctrica
- Mantenimiento y reparación de muebles, maquinaria y equipo

- Primas de seguros
 - Combustibles y lubricantes, etc.
-
- **Materia prima indirecta.-** Son todos los materiales sujetos a transformación que no se pueden identificar y cuantificar plenamente con los productos terminados.

 - **Mano de obra indirecta.-** Son los sueldos, prestaciones y obligaciones que dan lugar todos los trabajadores de la fábrica, cuya actividad no se puede identificar o cuantificar plenamente con los productos terminados. Por ejemplo: el gerente de producción, supervisores, vigilantes, etcétera.

 - **Erogaciones de la fábrica.-** Son todos aquellos costos que se refieren a servicios como alquileres, teléfono, reparación y mantenimiento, etcétera, correspondientes a la fábrica.

 - **Erogaciones de la fábrica pagadas por anticipado.-** Este grupo está formado por aquellos gastos de la fábrica pagados por anticipado, por lo que se tiene derecho de recibir un servicio, ya sea en el ejercicio en curso o ejercicios posteriores. Por ejemplo: alquileres, impuestos prediales, primas de seguros, etcétera.

 - **Amortizaciones.-** Se refiere a recuperar con aplicaciones periódicas las erogaciones efectuadas por concepto de gastos de instalación y adaptación de la planta, considerando la vida útil esperada. Para amortizar estos activos se le asigna una tasa de

amortización, que es el resultado de dividir cien entre la vida estimada del gasto, para obtener el importe del gasto diferido del período se multiplica la tasa por el importe total del gasto diferido.

- **Depreciaciones.-** Se refiere a la pérdida de valor de los activos fijos destinados para el departamento de producción, ocasionado por el uso, transcurso del tiempo o por obsolescencia. Como lo establece la definición, hay varias razones por las cuales un activo puede ir perdiendo su valor original. Independientemente de las razones por las cuales un activo pueda perder su valor, la depreciación debe tenerse en cuenta en los estudios de costos debido a los efectos financieros y tributarios respectivamente.

Se registran:

- Diario de salidas de mercaderías en almacén - por materia prima consumidas
- Diario general - por trabajos y costos relativos a producción
- Diario de producto terminado - por el costo de los productos terminados
- Diario de ventas - por el costo de los artículos vendidos

➤ **Mano de Obra Productiva**

El registro y procesamiento de los gastos de personal en función de la naturaleza de la actividad que realiza el personal y su relación o

no con la producción. Mientras los operarios son remunerados en función de su remuneración de trabajo.

La mano de obra productiva se tiene en cuenta para los cálculos de productividad, nivel de capacidad de trabajo y determinación de estándares.

Las remuneraciones es el soporte a partir del cual podrá realizar sus registros la contabilidad de costos.

Las cargas sociales y su incidencia en el costo de la mano de obra, por ejemplo:

- Aportes Patronales: sumas en función del monto de remuneraciones y/o número de empleados.
- Constituye un incremento al costo de la mano de obra.
- Sueldo Anual Complementario: fijado por ley, es la remuneración al personal sin que éste concurra a sus tareas.

- Ausencias Pagas: colectivamente (feriados nacionales), individual (accidente, enfermedad). Se distribuye homogéneamente en todos los meses del año

Hojas de costos

Es un documento que se utiliza en industrias que controlan la fabricación por el sistema de costeo denominado ordenes de fabricación.

Este formato se formula con varios ejemplares para informar el proceso de fabricación desde su inicio hasta su terminación. Su diseño consiste en que incluya además de los datos generales tales como: numero de orden, fecha de inicio, fecha de terminación, nombre del producto, entre otros.

De tal manera que se totalice el importe de los tres elementos para dividir su importe entre el número de unidades terminadas y con ello determinar el costo unitario, que servirá para dar entrada al almacén de productos terminados para su control.

EMPRESA INDUCALSA HOJA DE COSTOS No. 1											
Para: Artículo: Cantidad:		Orden de Producción No. 1 Fecha Iniciación: Fecha de Terminación									
Materia Prima Directa						Mano de Obra Directa			Costos Generales de Fabricación		
Fecha	Req.	Cant.	Material	Precio	Valor	Fecha	N. Horas	Valor	Fecha	Concepto	Valor
Total					0.00		0	0.00		0.00	0.00
Resumen: Materia Prima Directa: 0.00 Mano de Obra Directa: 0.00 Costos Indirectos de Fabricación: 0.00 Costo Total: <u>0.00</u> Costo Unitario: 0.000											
CGFA= <u>CGF del periodo</u> X C.M.P.D del Lote = <u>0.00</u> X 0.00 0.00 Costo MPD del periodo 0.00											

Asientos Tipo.

Se denomina asiento contable a cada una de las anotaciones o registros que se hacen en el Libro diario de contabilidad, que se realizan con la finalidad de registrar un hecho económico que provoca una modificación

cuantitativa o cualitativa en la composición del patrimonio de una empresa y por tanto un movimiento en las cuentas de una empresa.

En el sistema de partida doble, cada asiento tiene dos vertientes: el debe y el haber. Estas dos posiciones hacen movimientos inversos, y afectan al activo o al pasivo, y se fundamentan por el hecho de que todo apunte afecta al menos a dos cuentas y cada movimiento tiene una contrapartida.

En todo caso, aunque nada especifica la normativa legal, cada asiento debe reunir al menos la siguiente información:

- fecha de la anotación;
- número que hace el asiento a lo largo del ejercicio;
- cuentas que intervienen (con su código y denominación);
- breve descripción de la operación.

EMPRESA XXXXXXXXXX					
Libro Diario					
Del XX al XX de XXXXX de XXXX					
XXXXXX		-X-			
	XXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		XXX	
	XXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			XXX
		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			

f. Metodología

Para la elaboración de este informe se empleará los diversos métodos y técnicas que todo tipo de investigación necesita; así como también, la

recolección de todos los materiales teóricos, doctrinales relativos a la problemática planteada; la que constituye la metodología del mismo y que, a continuación procederemos a señalarlos.

1.- Científico

Es el proceso de la investigación de las normas, leyes, obligaciones, funciones y los servicios que brinda la empresa Inducalsa Industria Nacional de Calzado S.A.; y el estar sujeto a los agentes de control; para recopilar toda esta información teórica y culminar conociéndolas para utilizarlas en el desarrollo de la investigación.

2.- Deductivo

Es la deducción de la información teórica y metodológica que recibimos en el área de poliuretano; y lo llevaremos a cabo a través del estudio de los análisis de los conceptos y de procedimientos administrativos de esta fábrica, que nos servirá para la elaboración de esta investigación.

3.- Analítico

Es el análisis y separación de las partes del objeto de investigación en la fábrica de poliuretano, esto es, tener una aplicación de la teoría en la práctica dentro de la empresa. Este análisis nos ayudará a establecer momentáneamente conclusiones del tema de investigación a esta área, y

nos permitirá visualizar al momento como se encuentra esta área de la empresa Inducalsa.

4.- Sintético

Estudia el problema desde sus caracteres generales a lo mas específico, y sus cualidades, permitiendo describir las ideas del sujeto a investigar, en este caso la fábrica de suelas; vinculándolas desde su origen, evolución y su problemática, mediante un examen crítico, y los objetivos en la presente investigación a estudiar

Técnicas que se utilizaran durante esta investigación:

Encuesta: Se realizara la entrevista al Facilitador y al Gerente de producción de la empresa Inducalsa, para conocer, saber y obtener información en cuanto a la función del área de poliuretano en las suelas por producir y producidas.

Observación: Esta técnica nos permitirá evidenciar la operatividad acerca de la problemática de la fábrica de inyección de poliuretano que es el objeto de estudio, a través del cual conseguimos evaluar los procedimientos que se llevan a cabo en esta área.

g. Cronograma

Nro.	Actividad Tiempo	Septiembre				Octubre				Noviembre				Diciembre				Enero				Febrero				Marzo			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Presentacion y Aprobacion del proyecto	—																											
2	Revision de Literatura		—	—	—	—	—	—	—																				
3	Trabajo de campo							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
4	Presentacion y Aprobacion del borrador de tesis																	—	—	—	—								
5	Tramites previsto a la sustentacion publica																					—	—						
6	Sustentacion publica																									—	—		

h. Presupuesto y Financiamiento

- Talento humano
- Docente de la carrera de contabilidad y Auditoria
- Gerente de Producción
- Facilitador del Área de Inyección de Poliuretano
- Personal del área de Inyección de Poliuretano

Recursos y Materiales

- Copias
- Papel Bond
- Tinta
- Impresora
- Computadora

- Lápiz
- Esferos
- Tableros
- Grapadora
- Perforadora

Financiamiento

- Recursos propios del aspirante

Presupuesto

➤ Gastos

- Librería = \$300,00
- Hojas = \$50,00
- Pasajes = \$350,00
- Tinta = \$150,00
- Derechos = \$50,00
- Movilización = \$50,00
- Empastados = \$145,00
- Anillados = \$20,00

Total: = \$ 1115,00

i. Bibliografía

BRAVO Mercedes y UBIDIA T. Carmita, Contabilidad de costos, primera edición, (2007). Quito Ecuador: Cámara Ecuatoriana del Libro – Núcleo de Pichincha.

Gómez B, Oscar (2005). Contabilidad de Costos (5ta. Edición). México México D.F.: Editorial McGraw-Hill.

Sinisterra V, Gonzalo (2010). Contabilidad de Costos (1ra. Edición). Colombia Bogotá: Editorial ECOE Ediciones.

Zapata, Pedro (2005). Contabilidad General (5ta. Edición). México México D. F.: Editorial McGraw-Hill.

Zapata, Pedro (2005). Contabilidad de Costos (6ta. Edición). México México D.F.: Editorial McGraw-Hill.

Gestiopolis, Contabilidad de Costos (en línea), <http://www.gestiopolis.com/canales/financiera/articulos/no%2010/contabilidad%20costos.htm#mas-autor>. (Citado el 25 de mayo de 2012).

Mailxmail o Emagister, Contabilidad de costos (en línea), <http://www.emagister.com/curso-fundamentos-costos/elementos-contabilidad-costos>. (Citado el 24 de mayo de 2012).

PROCESO PRODUCTIVO POR TALLA

	INDUCALSA					
	PROD. PROCESO	01.08.31.33 SUELA # 33 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00146	KIL	2.4	0.00350
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.12470	KIL	4.03	0.50254
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.11760	KIL	4.03	0.47393
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00280	KIL	7.97	0.02232
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01360	KIL	4.03	0.05481
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01236	KIL	6.7	0.08281
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00018	KIL	7	0.00126
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.40392

	INDUCALSA					
	PROD. PROCESO	01.08.31.34 SUELA # 34 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00147	KIL	2.4	0.00353
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.13100	KIL	4.03	0.52793
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.12350	KIL	4.03	0.49771
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00290	KIL	7.97	0.02311
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01430	KIL	4.03	0.05763
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01265	KIL	6.7	0.08476
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00190	KIL	7	0.01330
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.47071

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.35 SUELA # 35 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00148	KIL	2.4	0.00355
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.14340	KIL	4.03	0.57790
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.13520	KIL	4.03	0.54486
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00320	KIL	7.97	0.02550
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01570	KIL	4.03	0.06327
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01295	KIL	6.7	0.08677
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00210	KIL	7	0.01470
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.57930

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.36 SUELA # 36 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00149	KIL	2.4	0.00358
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.14970	KIL	4.03	0.60329
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.14110	KIL	4.03	0.56863
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00330	KIL	7.97	0.02630
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01640	KIL	4.03	0.06609
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01324	KIL	6.7	0.08871
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00220	KIL	7	0.01540
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.63475

	INDUCALSA					
	PROD. PROCESO	01.08.31.37 SUELA # 37 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00196	KIL	2.4	0.00470
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.15590	KIL	4.03	0.62828
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.14700	KIL	4.03	0.59241
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00350	KIL	7.97	0.02790
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01700	KIL	4.03	0.06851
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01353	KIL	6.7	0.09065
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00230	KIL	7	0.01610
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.69130

	INDUCALSA					
	PROD. PROCESO	01.08.31.38 SUELA # 38 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00201	KIL	2.4	0.00482
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.01621	KIL	4.03	0.06533
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.15290	KIL	4.03	0.61619
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00360	KIL	7.97	0.02869
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01770	KIL	4.03	0.07133
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01383	KIL	6.7	0.09266
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00240	KIL	7	0.01680
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.15857

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.39 SUELA # 39 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00215	KIL	2.4	0.00516
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.16840	KIL	4.03	0.67865
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.15880	KIL	4.03	0.63996
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00370	KIL	7.97	0.02949
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01840	KIL	4.03	0.07415
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01412	KIL	6.7	0.09460
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00250	KIL	7	0.01750
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.80227

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.40 SUELA # 40 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00231	KIL	2.4	0.00554
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.17460	KIL	4.03	0.70364
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.16460	KIL	4.03	0.66334
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00390	KIL	7.97	0.03108
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01910	KIL	4.03	0.07697
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01442	KIL	6.7	0.09661
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00260	KIL	7	0.01820
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.85814

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.41 SUELA # 41 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00247	KIL	2.4	0.00593
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.01808	KIL	4.03	0.07286
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.17050	KIL	4.03	0.68712
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00400	KIL	7.97	0.03188
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.01980	KIL	4.03	0.07979
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01471	KIL	6.7	0.09856
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00270	KIL	7	0.01890
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						1.25779

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.42 SUELA # 42 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00262	KIL	2.4	0.006288
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.014250
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.01871	KIL	4.03	0.075401
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.17640	KIL	4.03	0.710892
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00420	KIL	7.97	0.033474
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.02040	KIL	4.03	0.082212
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.047000
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01501	KIL	6.7	0.100567
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00270	KIL	7	0.018900
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.201500
						1.290484

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.43 SUELA # 43 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00278	KIL	2.4	0.00667
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.19330	KIL	4.03	0.77900
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.18230	KIL	4.03	0.73467
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00430	KIL	7.97	0.03427
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.02110	KIL	4.03	0.08503
7	01.24.08.00	PERCLORETIENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01530	KIL	6.7	0.10251
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00280	KIL	7	0.01960
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						2.02450

INDUCALSA						
	PROD. PROCESO	01.08.31.44 SUELA # 44 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00294	KIL	2.4	0.00706
2	01.24.05.00	CLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.19960	KIL	4.03	0.80439
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.18820	KIL	4.03	0.75845
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00440	KIL	7.97	0.03507
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.02180	KIL	4.03	0.08785
7	01.24.08.00	PERCLORETIENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01560	KIL	6.7	0.10452
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00290	KIL	7	0.02030
10	01.19.10.00	CAMBRION METALICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						2.08038

	INDUCALSA					
	PROD. PROCESO	01.08.31.45 SUELA # 45 NEGRA	1 PAR			
No.	COD. ADM.	PRODUCTO	CANTIDAD	UNIDAD	Valor	Total
1	01.24.06.00	HEXANO TB	0.00294	KIL	2.4	0.00706
2	01.24.05.00	COLORURO DE METILENO	0.01140	KIL	1.25	0.01425
3	01.08.02.03	EXTER C1-340	0.19960	KIL	4.03	0.80439
4	01.08.02.05	URECOM 185	0.18820	KIL	4.03	0.75845
5	01.08.02.01	EC PASTA PRETA PU NEGRA	0.00440	KIL	7.97	0.03507
6	01.08.02.04	EXTER C2-340/50-65	0.02180	KIL	4.03	0.08785
7	01.24.08.00	PERCLORETILENO	0.02000	KIL	2.35	0.04700
8	01.24.02.03	TINTA PU NEGRA	0.01560	KIL	6.7	0.10452
9	01.24.03.00	LIMPIADOR DE MOLDES	0.00290	KIL	7	0.02030
10	01.19.10.00	CAMBRIÓN METÁLICO 10N	1.00000	PAR	0.2015	0.20150
						2.08038

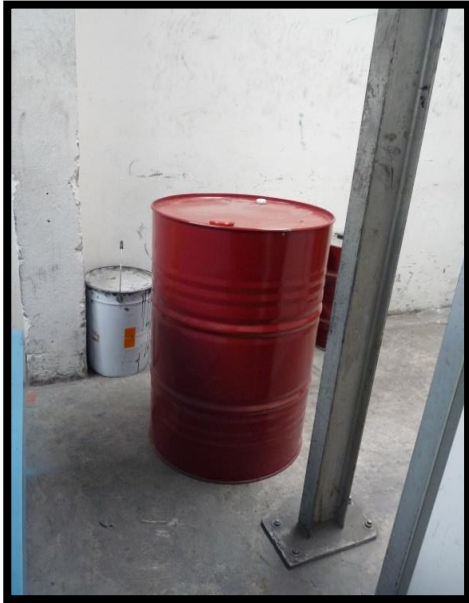
Explicación del Proceso Productivo.

Con las fórmulas para fabricar cada una de las tallas, se presentan a continuación el orden de la fabricación de las suelas.



Aditivo o Exter C2 – 340/50-65

Poliol o Exter C1 - 340



Iso o Urecom 185

En la elaboración de las suelas, se empieza retirando el material de la bodega de materia prima, para luego empezar con el calentamiento del material, para que se cocine o fundir para disolver el material, entre 12 a 18 horas a temperatura a 90 grados, ya que llegan o entregan los tanques en estado sólido.



Luego de ser calentado se retira el material y se pasa al estabilizador o mezcladora por un tiempo de tres (3) horas, para que tenga la respectiva temperatura de unos 40 a 50 grados promedio.



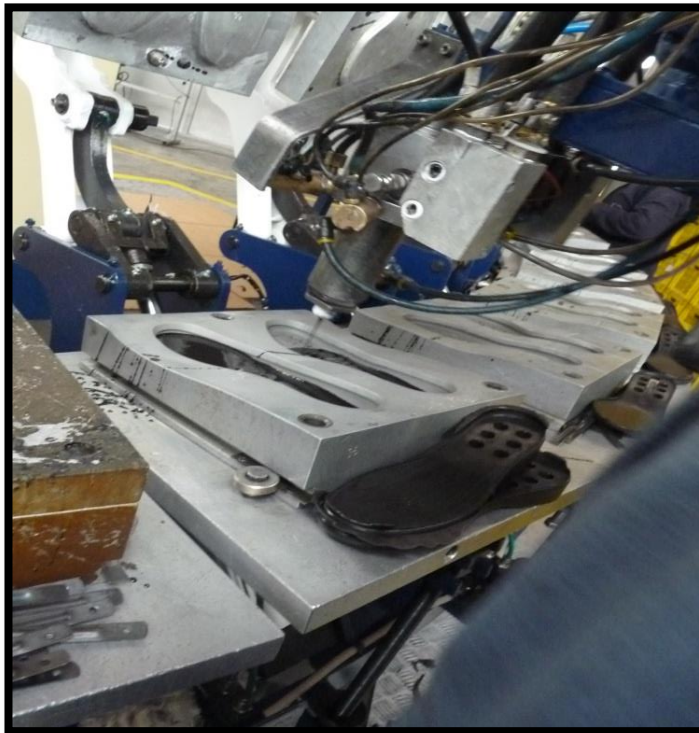
Maquina mezcladora de Poliol o Exter C1 – 340, junto con el Aditivo o Exter C2 – 340/50-65



Maquina mezcladora de Iso o Urecom 185

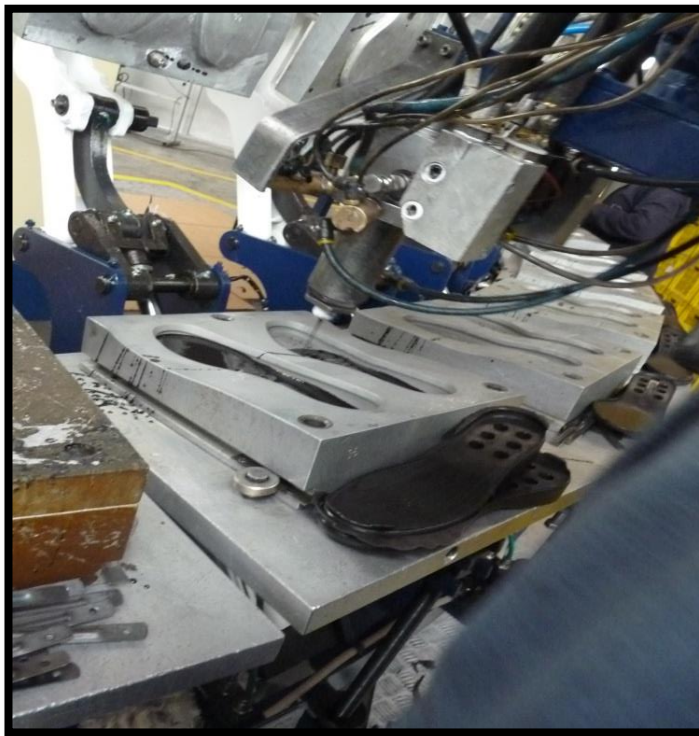
Dependiendo del material se procede a mezclar el poliol o Exter C1 – 340 con aditivo o Exter C2 – 340/50-65, durante un tiempo de 15 a 20 minutos, para que esté listo a cargarlo o subirlo a la máquina, junto al Iso o Urecom 185.

Al cargar a la maquina mezcladora una pareja de tanques, esto es uno de poliol, aditivo e iso: se proyecta para la elaboración de unos 2000 o 2500 pares de suelas, dependiendo de la programación de las tallas, ya que si son la mayoría pequeñas, se elaborara un poco más por el tamaño. Los trabajadores que están encargados de esta parte son dos (2).



Se realiza pruebas de afundímetro (bolo), que tiene que estar entre los parámetros de 1.5 a 1.9, para poder inyectar e iniciar con el proceso

productivo de suelas de parte del cliente o de la empresa. Si no lo está, hay que agregarle más material para que suba la densidad y de esta forma llegue a los parámetros establecidos. Se procede a pesar el bolo para el volumen y sacar la densidad. Una vez establecida la densidad de 23 a 27, se realiza la programación de las 18 estaciones de la máquina, junto con su caudal (moldes), para realizar la respectiva inyección de las suelas. También se procede a cargar el color Ec Pasta Preta PU Negra, en el caso que fuera negra, sino sería café o blanca. Se realiza también el pesaje de las suelas y se revisa la densidad de las suelas, para conocer si cumplen los requisitos o no, ya que si están dentro de los parámetros establecidos, pasan al proceso de estabilización



Se procede a inyectar las suelas programadas.



Luego de la inyección de los 18 moldes, se espera dos (2) minutos para el proceso de enfriamiento de los moldes y luego continúa con el proceso productivo y así hasta finalizar el día o la orden de trabajo. En esta parte se la realiza con tres o cuatro empleados o trabajadores.



Colocación de la silicona, para que al inyectar las suelas, no se queden pegadas a los moldes.



El proceso de suelas de estabilización es de 18 a 24 horas.

Segundo Proceso o Departamento.



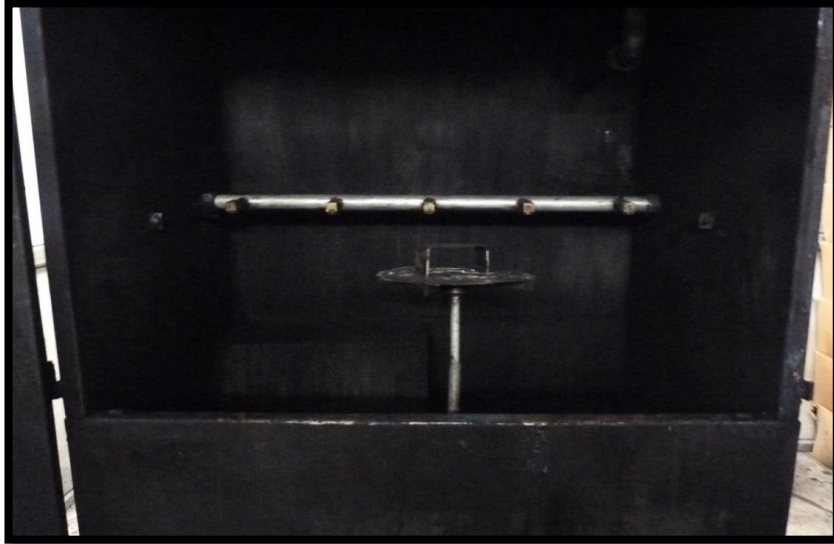
Las suelas pasan al área de rebarbado, donde se les limpia o corta los excesos del material que exista en las suelas. Dependiendo de la cantidad de producción de suelas, trabajan entre una o dos empleados en esta área.

Tercer Proceso o Departamento.



Después de haber sido retirada los excesos en las suelas, estas pasan al área de limpieza de retirar el desmoldante o silicona, ya que esta no permite que haya un buen pegado entre la capellada y la suela, por este motivo se las lava con Perclorotileno. En esta área laboran dos (2) trabajadores.

Cuarto Proceso o Departamento



Luego de haberlas lavado, pasan a ser pintadas y secadas las suelas, para que estén listas a entregar a la bodega. En esta parte labora uno o dos empleados.

En cada uno de los procesos se utilizan los costos indirectos de fabricación, como agua, luz, mantenimiento, entre otros.

Quinto Proceso o Departamento.

Empacado y envío a Bodega

Se embalan en cartones de acuerdo a su tamaño y se envía a la bodega para su respectivo despacho y venta.

INDICE

Certificado	II
Autoría	III
Carta de Autorización	IV
Agradecimiento	V
Dedicatoria	VI
a. Titulo	1
b. Resumen en castellano traducido al inglés	2
c. Introducción	4
d. Revisión de literatura	6
e. Materiales y Métodos	42
f. Resultados	45
g. Discusión	102
h. Conclusiones	103
i. Recomendaciones	104
j. Bibliografía	105
k. Anexos	106